

FRONTAL DE ALUMINIO COMPUESTO

ALLOY™

PAINEL DE PAREDE EM COMPÓSITO DE ALUMÍNIO

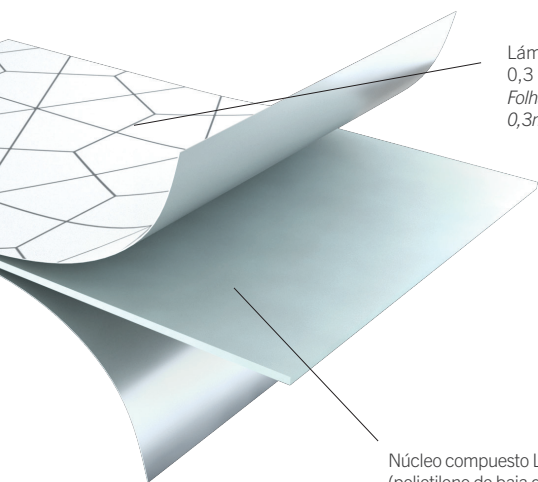


Lámina de aluminio de
0,3 mm
Folha de alumínio de
0,3mm

Núcleo compuesto LPDE/PEBD
(polietileno de baja densidad) de
3,4 mm
Núcleo composto LPDE/PEBD
(polietileno de baixa densidade) de
3,4 mm

Higiene



Fácil de limpiar
Limpeza fácil

Aplicaciones - Aplicações



Protector antisalpicaduras
Splashback



Ligeramente
Ligeiro



fácil de cortar
fácil de cortar

Resistencia - Resistência



Calor hasta 160 °C
Calor até 160 °C



Imputrescible
Imputrescível



Impactos
Choques



Tareas
tarefas



Abrasión
Abrasão



Productos químicos
Produtos químicos

Material ligero,
robusto y versátil

Frontal de cocina de aluminio
con impresión digital

- Material compuesto resistente al agua con excelente estabilidad dimensional.
- Cara decorativa revestida con la tecnología Advanced Surface Technology, que le confiere todas sus propiedades estéticas y excelentes prestaciones de superficie.
- Alloy es versátil y apto como protector antisalpicaduras con cualquier placa de cocina, incluidas las de gas.

- Material multicapa de aluminio y LPDE/PEBD
- Fácil de instalar mediante encolado
- Reacción al fuego (Euroclass) B, s1-d0

Material leve, robusto
e polivalente

Painel de parede de alumínio
com impressão digital

- Material composto resistente à água e atributos decorativos e um excelente desempenho superficial.
- Face decorativa revestida com a tecnologia Advanced Surface Technology, que lhe confere os seus atributos decorativos e o seu excelente desempenho superficial.
- O Alloy é um material polivalente, adequado para aplicação em splashback, incluindo zonas de fogão eléctricos e a gás.

- Material multicamada de alumínio e LPDE/PEBD
- Instalação fácil por colagem
- Reação ao fogo (Euroclasse): B, s1-d0

Núcleo Núcleos

4

Texturas Acabamentos

1

Formatos y aplicaciones

FORMATOS : 300 x 75 cm

ESPESTORES :

Frontal
4 mm

Formatos e aplicações

FORMATOS : 300 x 75 cm

ESPESSURAS :

splashback
4 mm

Cola & Sellador de juntas

Utilice la cola y el sellador de juntas Complete para resultados óptimos.

COLA: Bote de 290 ml. 1 bote para aprox. 2,50 m²

SELLADOR DE JUNTAS: Bote de 290 ml. 1 bote para unos 20 ml. Disponibles en varios colores, a juego con los diseños de la selección Alloy™.



Cola e vedante de juntas

Utilize a cola e o mástique vedante de juntas. Complete para um resultado perfeito.

COLA: Cartucho de 290 ml. 1 cartucho para cerca de 2,50 m²

MÁSTIQUE VEDANTE DE JUNTAS: Cartucho de 290 ml. 1 cartucho para cerca de 20 m. Disponíveis em diversas cores, são adequados para os decorativos da seleção Alloy™.

Instalación

Para más detalles, consulte las instrucciones de instalación disponibles en www.polyrey.com

Instalação

Para mais informações, consulte a ficha de instalação disponível em www.polyrey.com

Recomendaciones técnicas

CORTE

Para cortar y perforar los paneles Alloy™, utilizar herramientas para trabajar el metal, con cuchillas y brocas de carburo.

COLOCACIÓN

Encolar los frontales Alloy™ con cola de tipo Complete, aplicándola en forma de cordón por detrás de los paneles.

Recomendações técnicas

CORTE

O corte e a perfuração dos painéis Alloy™ são efetuados com ferramentas adequadas a trabalhos em metal, com lâminas e brocas de carboneto.

INSTALAÇÃO

Os painéis de parede Alloy™ devem ser colados com uma cola do tipo Complete, aplicada em cordões na parte posterior do painel.

1. DESCRIPCIÓN Y COMPOSICIÓN DE LOS MATERIALES

Los frontales Alloy™ están fabricados con un sustrato de aluminio compuesto, ignífugo y resistente al agua, con una excelente estabilidad dimensional. La cara decorativa está revestida con la tecnología Advanced Surface Technology, que le confiere todas sus propiedades estéticas y excelentes prestaciones de superficie. La parte trasera está revestida con una contracara de color blanco y sin lijar, protegida por una película.

2. DATOS TÉCNICOS

Evaluated de acuerdo con los requisitos de EN438

Evaluado de acuerdo con los requisitos de EN438	MATERIAL COMPUESTO MULTICAPA		Aluminio 0,3mm y LPDE/PEBD (polietileno de baja densidad) 3,4mm
	ACABADO		Shell matt
	ESPESOR		4 mm
CARACTERÍSTICAS	NORMA	UNIDAD	
Propiedades físicas y dimensionales			
Masa por unidad de superficie		kg/m3	6.5
Tolerancia en espesor	EN 438-2-5	mm	+/- 0,2 mm
Tolerancia en longitud y en anchura	EN 438-2-6	mm	L +/- 3 mm ; l +/- 2 mm
Rectitud de los bordes	EN 438-2-7	mm/m	≤ 1 mm/m
Tolerancia de escuadra	EN 438-2-8	mm/m	≤ 5 mm/m
Tolerancia de planicidad	EN 438-2-9	mm/m	≤ 2 mm/m
Estabilidad dimensional			
• Sentido longitudinal	EN 438-2-17	%	≤ 0.10
• Sentido transversal			≤ 0.10
Propiedades mecánicas			
Resistencia al agua hirviendo	EN 438-2-12	Clase ^(a)	≥ 5
Resistencia al golpe de una bola de diámetro pequeño	EN 438-2-20	N	≥ 20
Resistencia al golpe de una bola de diámetro grande (altura de caída para un diámetro de huella ≤ 10 mm)	EN 438-2-21	mm	≥ 800
Resistencia al resquebrajamiento	EN 438-2-24	Clase ^(a)	≥ 5
Propiedades de superficie			
Resistencia a la abrasión (punto inicial)	EN 438-2-10	Nº vueltas	≥ 125
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2-14	Clase ^(a)	≥ 4
Resistencia al calor seco	EN 438-2-16	Clase ^(a)	≥ 5
Resistencia al calor húmedo	EN 12721	Clase ^(a)	≥ 5
Resistencia al rayado	EN 438-2-25	Grado ^(b)	≥ 3
Resistencia a las manchas			
• Gruppen 1 & 2	EN 438-2-26	Clase ^(a)	Café, té, vino : ≥ 3 en función del diseñador* / Otras : ≥ 5
• Gruppe 3			≥ 5

^(a) Categoría: 1 = Degradación de la superficie 2 = Cambio importante de aspecto 3 = Cambio moderado 4 = Cambio leve, solo visible bajo cierta perspectiva 5 = Ningún cambio

^(b) Grado: 2 = Rayado continuo a < 2N; 3 = Rayado continuo a 4N; 4 = Rayado continuo a 6N; 5 = Rayado continuo > 6N.

* Tras 2 horas de exposición, el café y el té pueden dejar ligeras manchas en superficies claras. Para evitar daños estéticos, se recomienda limpiar estas manchas al momento.

3. CERTIFICACIONES E INFORMES DE ENSAYOS

Comportamiento frente al fuego			
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclase	B-s1,d0
Contacto alimentario	EN 13130-1		No

4. ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Los frontales Alloy™ deben guardarse en un lugar cerrado y seco, a 10-30 °C y 40-60% HR. Los paneles deben almacenarse y transportarse sobre un soporte horizontal, plano, rígido y suficientemente grande, protegidos contra el deslizamiento y los daños laterales.

En almacén, los paneles deben estar siempre cubiertos; por ejemplo, con un panel inservible. Además, los paneles deben estar protegidos de la humedad y los daños mecánicos.

En cuanto a las condiciones de transporte, los frontales Alloy™ no se consideran mercancías peligrosas, por lo que no es necesario el etiquetado.

5. INSTALACIÓN

CONDICIONES PREVIAS

Antes de instalar los paneles, deben almacenarse entre 48 y 72 horas a una temperatura interior normal (18-25°C; 40-60% HR). Estas condiciones deben mantenerse en la estancia tras la instalación y hasta su puesta en servicio.

PREPARACIÓN DE LAS PAREDES

Los frontales Alloy™ pueden encolarse en diferentes tipos de soportes, como placas de yeso, cemento, azulejos o tableros de madera.

Las paredes deben estar secas (HR < 5%), limpias, estables y planas (planicidad recomendada ≤ 2 mm/ml). Si el soporte presenta signos de humedad, hay que eliminarla previamente. En superficies de piedra y cerámica, limpie bien la superficie antes de aplicar los paneles.

CORTE

Para cortar y perforar, los paneles utilizar herramientas para trabajar el metal, con cuchillas y brocas de carburo.

Deje espacio para las juntas de dilatación (1,5 mm) en suelos, techos, esquinas y alrededor de los cortes para permitir la dilatación de los paneles y el relleno con sellador. Al cortar, identifique dónde se unen los paneles para garantizar la continuidad del diseño.

► Consulte las fichas técnicas de las colas y selladores Complete en www.polyrey.com.

6. MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y CUIDADO

Los frontales Alloy® son robustos y no requieren ningún mantenimiento especial gracias a su superficie no porosa. Los paneles son fáciles de limpiar. A diario, limpiarlos con un paño húmedo y un detergente suave. Limpiar siempre a fondo el panel para eliminar cualquier rastro residual.

- No aplicar ceras ni pulidos.
- No utilizar detergentes ni materiales ácidos, cáusticos o abrasivos para limpiar la superficie de aluminio.
- Las salpicaduras, el aceite y la suciedad acumulada deben eliminarse y limpiarse.
- Utilizar únicamente un paño de microfibra suave o un paño no abrasivo.
- No utilizar detergente con lejía ni soluciones caseras como bicarbonato de sodio u otros polvos quitamanchas.

7. SALUD Y MEDIOAMBIENTE

Los paneles Alloy™ se producen en fábricas con certificación ISO 9001 e ISO 14001.

Los paneles ALLOY™ son productos y no sustancias químicas, por lo que no se aplica el sistema REACH. Sin embargo, es importante intercambiar información con los proveedores de materias primas acerca de determinados componentes incluidos en REACH (véase la declaración REACH).

Respete las normas de seguridad e higiene al manipular los paneles (atención al peso, emisión de polvo y bordes afilados).

Tras el corte, los bordes pueden estar muy afilados. Asegúrese de que los bordes estén recortados y utilizar los EPIs adecuados al manipular los productos.

Durante el corte, hay riesgo de que se produzcan chispas. Tome las medidas adecuadas para prevenir incendios.

8. GESTIÓN DE RESIDUOS

Los residuos de paneles compuestos de aluminio Alloy™ se clasifican de acuerdo con la normativa del Catálogo Europeo de Residuos (CER), bajo el código de residuos de seis dígitos CER 170 904 y la definición de residuos «residuos mixtos de construcción y demolición» y pueden eliminarse como residuos domésticos o comerciales. Los frontales Alloy™ son 100 % reciclables después del consumo.

Toda la información proporcionada en esta ficha técnica se basa en los últimos conocimientos tecnológicos, pero no constituye una garantía. No asumimos ninguna garantía de idoneidad para campos o fines de aplicación específicos.

1. DESCRIÇÃO E COMPOSIÇÃO DOS MATERIAIS

Os painéis de parede Alloy™ são compostos por um substrato de compósito de alumínio ignífero, resistente à água e com uma excelente estabilidade dimensional. A face decorativa é revestida com a tecnologia Advanced Surface Technology, que lhe confere os seus atributos decorativos e um excelente desempenho superficial. A face posterior está revestida com um decorativo de equilíbrio branco não porosa com película de proteção.

2. DADOS TÉCNICOS

Avaliado de acordo com os requisitos EN438

Avaliado de acordo com os requisitos EN438	MATERIAL COMPÓSITO MULTICAMADA		Alumínio com 0,3 mm e LPDE/PEBD (polietileno de baixa densidade) com 3,4 mm
	ESTRUTURA		Shell matt
	ESPESSURA		4 mm
CARACTERÍSTICAS	NORMA	UNIDADES	
Características físicas e dimensionais			
Massa por unidade de superfície		kg/m3	6.5
Tolerância da espessura	EN 438-2-5	mm	+/- 0,2 mm
Tolerância do comprimento e da largura	EN 438-2-6	mm	L +/- 3 mm ; l +/- 2 mm
Retidão dos bordos	EN 438-2-7	mm/m	≤ 1 mm/m
Tolerância da esquadria	EN 438-2-8	mm/m	≤ 5 mm/m
Tolerância da planeza	EN 438-2-9	mm/m	≤ 2 mm/m
Estabilidade dimensional			
• Sentido longitudinal	EN 438-2-17	%	≤ 0.10
• Sentido transversal			≤ 0.10
Características mecânicas			
Resistência à água em ebulição	EN 438-2-12	Classe ^(a)	≥ 5
Resistência ao choque de uma esfera de pequeno diâmetro	EN 438-2-20	N	≥ 20
Resistência ao choque de uma esfera de grande diâmetro (altura de queda para um diâmetro de impressão ≤ 10 mm)	EN 438-2-21	mm	≥ 800
Resistência à fissuração	EN 438-2-24	Classe ^(a)	≥ 5
Características da superfície			
Resistência ao desgaste (ponto inicial)	EN 438-2-10	N.º de voltas	≥ 125
Resistência ao vapor de água	EN 438-2-14	Classe ^(a)	≥ 4
Resistência ao calor seco	EN 438-2-16	Classe ^(a)	≥ 5
Resistência ao calor húmido	EN 12721	Classe ^(a)	≥ 5
Resistência aos riscos	EN 438-2-25	Grado ^(b)	≥ 3
Resistência às manchas			
• Grupos 1 e 2	EN 438-2-26	Classe ^(a)	Koffie, thee, wijn : ≥ 3 naargelang decor* / Overig : ≥ 5
• Grupo 3			≥ 5

^(a) Classe: 1 = Degradação da superfície. 2 = Alteração significativa do aspeto. 3 = Alteração moderada. 4 = Ligeira alteração visível de determinados ângulos. 5 = Sem alteração.

^(b) Grau: 2 = riscos contínuos a 2 N; 3 = riscos contínuos a 4 N; 4 = riscos contínuos a 6 N; 5 = riscos contínuos a > 6 N.

* No caso de exposições superiores a 2 horas, o café, o chá e o vinho podem deixar pequenas manchas nas superfícies claras. Para evitar este dano estético, recomenda-se que estes líquidos sejam limpos imediatamente.

3. CERTIFICAÇÃO E RELATÓRIOS DE ENSAIO

Comportamento ao fogo			
Reação ao fogo	EN 13501-1	Euroclass	B-s1,d0
Contacto alimentar	EN 13130-1		Não

4. ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE

Os painéis de parede Alloy™ devem ser armazenados num local fechado, seco e temperado, entre 10 e 30 °C e com 40 a 60% de HR. Os painéis devem ser armazenados e transportados num suporte horizontal, plano, rígido e suficientemente grande, com uma proteção contra o escorregamento e os danos laterais.

Em caso de, armazenamento os painéis devem ser sempre cobertos, por exemplo, com uma placa de proteção. Além disso, os painéis devem ser protegidos contra a humidade e os danos mecânicos.

Em termos de condições de transporte, os painéis de parede Alloy™ não são considerados mercadorias perigosas, pelo que não é necessária a não é necessária a sua etiquetagem.

5. INSTALAÇÃO

PREPARAÇÃO

Antes de instalar os painéis, convém armazená-los durante 48 a 72 horas a uma temperatura interior normal (18 - 25 °C; 40-60% HR). Estas condições devem ser depois mantidas na divisão após a instalação e até à entrada em serviço.

PREPARAÇÃO DA PAREDE

Os painéis de parede Alloy™ podem ser colados em diferentes tipos de suportes: placas de gesso cartonado, cimento, paredes com mosaicos ou painéis à base de madeira.

As paredes devem estar secas (HR < 5%), limpas, estáveis e planas (planeza recomendada ≤ 2 mm/m). Se o suporte apresentar sinais de humidade, convém eliminá-los previamente. Nas superfícies de pedra e de cerâmica, limpar cuidadosamente a superfície antes da aplicação dos painéis.

CORTE

O corte e a perfuração dos painéis são efetuados com ferramentas adequadas para trabalhos em metal com lâminas e brocas de carboneto.

Prever juntas de dilatação (1,5 mm) nos pavimentos e tetos, nas esquinas e em redor dos cortes para permitir a dilatação dos painéis e o enchimento com o mástique vedante. Para o corte, marque as

► Consulte as fichas técnicas da cola e do mástique vedante Complete no site www.Polyrey.com.

ligações para assegurar a continuidade do decorativo.

COLAGEM

Para a montagem linear ou angular, o método mais simples e mais rápido é a instalação bordo contra bordo com junta preenchida com mástique vedante do tipo Complete.

Antes de realizar a colagem, remover a película da face posterior e confirmar que a superfície está limpa, seca e isenta de sujidades. Os painéis de parede Alloy™ podem ser colados diretamente sobre placas de gesso cartonado previamente pintado ou com primário, ou sobre azulejos em caso de remodelação. A colagem é realizada com o auxílio de cola tipo Complete, aplicada em cordões na parte posterior dos painéis.

O acabamento dos bordos e a estanquicidade são assegurados com um mástique colorido do tipo Complete, aplicado com cordão à parede ou ao painel. As tonalidades do Complete permitem realizar uma junta na cor numa tonalidade quase invisível e durável.

6. MANUTENÇÃO E LIMPEZA

Os painéis de parede Alloy® são robustos e não necessitam de manutenção especial, em virtude da sua superfície não porosa. Os painéis são fáceis de tratar. No dia-a-dia, basta limpá-los com um pano húmido e um detergente suave. Realizar sempre uma limpeza completa do painel para eliminar os resíduos.

- Não aplicar cera ou produtos de polimento.
- Não utilizar detergentes ou substâncias ácidas, cáusticas ou abrasivas para limpar a superfície de alumínio.
- Os salpicos, os óleos e a acumulação de sujidade devem ser eliminados e limpos.
- Utilizar somente um pano macio de microfibras ou um pano não abrasivo.
- Não utilizar detergentes com lixívia ou soluções caseiras como as de bicarbonato de sódio ou outros pós removedores de manchas.

7. ASPETOS AMBIENTAIS E SANITÁRIOS

Os painéis Alloy™ são fabricados em unidades de produção com a certificação ISO 9001 e ISO 14001.

Os painéis Alloy™ são produtos e não substâncias químicas, pelo que o regulamento REACH não se aplica. Não obstante, é importante assegurar um intercâmbio de informações entre os fornecedores de matérias-primas no que respeita aos componentes relevantes para o REACH (ver a declaração na REACH).

Respeitar as regras de prevenção em matéria de saúde e segurança durante o tratamento do painéis em relação ao peso, ao pó e aos bordos cortantes.

Após o corte, os bordos podem ficar muito cortantes. Zelar para que os bordos sejam afagados e usar os EPI's adequados durante o manuseamento dos produtos.

Durante o corte, existe o risco de produção de faíscas. Assegurar que são tomadas as medidas adequadas para evitar incêndios.

8. TRATAMENTO DOS RESÍDUOS

Os resíduos do painel de compósito de alumínio Alloy™ são classificados conforme a regulamentação da Lista Europeia de Resíduos (LER) com o código de resíduos de seis algarismos EWC 170 904 e a definição «misturas de resíduos de construção e demolição» e podem ser eliminados como resíduos domésticos ou comerciais. Os painéis de parede Alloy™ são recicláveis a 100% pós-consumo.

As informações desta ficha técnica baseiam-se nos mais recentes conhecimentos tecnológicos, mas não constituem uma garantia. Assim, não está implícita qualquer garantia de adequação a áreas ou finalidades de aplicação específicas.