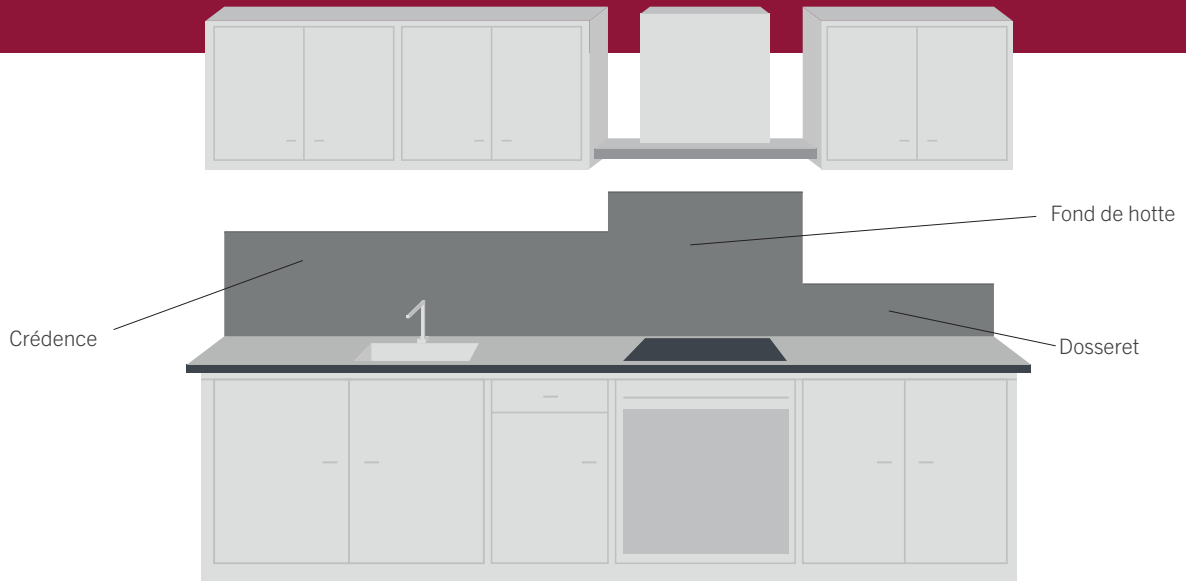


CRÉDENCE ALLOY™ COMPOSITE ALUMINIUM



1. PRINCIPES FONDAMENTAUX

Stockage, manutention et préparation

Les crédences doivent toujours être stockées à plat, soutenues sur toute leur longueur, dans un endroit sec et ventilé (10 à 30 °C - 40 à 60 % HR). Proscrire le stockage vertical sauf lors de courtes périodes de transport.

Lors de la manipulation, il est recommandé de soulever les panneaux individuellement, sans les faire glisser, afin de les préserver des rayures.

Les panneaux doivent être conditionnés dans l'environnement où ils seront installés pendant 24H, dans des conditions ambiantes moyennes : 18 à 25 °C - 40 à 60% HR.

Avant de commencer l'installation

- Inspecter les crédences pour vérifier qu'il n'y a pas de dommages ou d'imperfections avant l'installation.
- Dans le cas de l'installation de plusieurs panneaux l'un à côté de l'autre, vérifier l'absence de variation de couleur avant de commencer.
- Vérifier que les surfaces supports sont propres, sèches (HR < 5%), et planes (planéité optimum ≤ 2 mm/ml).
- Prévoir un jeu de dilatation de 1,5 mm.
- Positionner les crédences à 30 mm minimum du bord le plus proche d'une plaque de cuisson (électrique ou gaz). Éviter tout contact direct avec la flamme.

Pendant l'installation

- Porter des équipements de protection individuelle appropriés tout au long de l'installation. En particulier lors de la découpe: **les arêtes en aluminium peuvent être coupantes.**
- Effectuer toujours un ajustement à sec entre la découpe et l'installation.

A noter : ces conseils ne remplacent pas ceux donnés par les fabricants d'électroménager (ex. plaque de cuisson). **Vous devez toujours suivre les instructions du fabricant concernant la distance entre votre appareil et les autres éléments de la cuisine.**

2. MATÉRIEL

Ne pas utiliser d'outils à bois, mais adaptés au travail du métal.

- Scie circulaire manuelle (plongeante – avec rail de guidage)
- Lame de coupe en carbure pour métaux aluminium, non ferreux
- Perceuse - Foret mèche fer type HSS et scie cloche bimétallique
- Mètre ruban
- Règle métallique
- Papier de verre
- Ruban de masquage
- Règle de niveau
- Pistolet à colle
- Colle COMPLETE (disponible auprès de Polyrey) ou mastic colle polyuréthane
- Joint coloré COMPLETE (disponible auprès de Polyrey) ou joints silicone d'étanchéité
- White Spirit® et chiffons non pelucheux
- Cale d'épaisseur et racle de forme pour le joint d'étanchéité et la colle

3. MISE EN ŒUVRE

1. DÉCOUPE

- Positionner un panneau martyr de soutien propre et plan sous la face inférieure pour éviter l'écaillage ou la rupture. Vérifier que rien, sous le panneau, ne risque d'endommager ou de rayer la surface. Serrer la crédence sur le support pour éviter tout mouvement pendant la coupe.
- Réaliser la prise de cotes en prévoyant un jeu de dilatation de 1,5 mm, entre les panneaux en assemblage droit ou d'angle et par rapport au mur, aux équipements ou meubles.
- Transférer la prise de cotes au dos du panneau pour la découpe. Veiller à repérer les raccords pour assurer la continuité du décor.
- Utiliser une scie circulaire avec rail de guidage pour découper le panneau à la taille voulue. Couper de manière à ce que la lame attaque la face décorative de la crédence, en règle générale cette face est positionnée vers le bas.
- Prévoir des outils de fraisage et d'affleurage avec vitesse de rotation des mèches $\geq 18\ 000$ trs/min.
- Pour la découpe des prises électriques : percer un trou avec une scie cloche bimétallique après avoir tracé le contour de la prise.

Important :

- Porter des équipements de protection individuelle car les bords découpés sont tranchants.
- Penser à prendre en compte le risque d'étincelle et d'incendie : ne pas mélanger poussière de métal et poussière de bois/panneaux.

2. FINITION

- Après la découpe, ébavurer les bords coupés et créer un léger biseau en haut et en bas, avec une cale à poncer de grain 300 ou 400.
- Incliner votre cale et poncer en quelques passes sur toute la longueur.
- Procéder manuellement, ne pas utiliser d'outil à lame d'ébarbage ou d'outil rotatif pour la finition.

3. ASSEMBLAGE, COLLAGE ET JOINTAGE



Avant la pose, procéder à une étape d'ajustement des crédences :

- ▶ Effectuer un ajustement à sec des crédences en les plaçant contre le mur sans appliquer de colle, ni de joint.
- ▶ Retirer le film de protection au dos de la crédence une fois l'ajustement effectué.
- ▶ Prévoir un joint de dilatation entre panneaux, murs ou accessoires de 1,5 mm.

Réaliser l'assemblage, le collage et l'étanchéité :

▶ Pose sur le mur

- Les crédences Alloy™ peuvent être collées directement sur plaque de plâtre pré-peinte ou avec primaire, ainsi que sur faïence en rénovation. Sinon, prévoir une ossature de 3 mm sur plaque standard ou bien utiliser une plaque hydrofuge.
- **Pour une application fond de hotte**, s'assurer que les panneaux sont placés à 30 mm minimum du bord le plus proche d'une plaque de cuisson électrique (y compris induction) ou gaz.

▶ Application de la colle

- Appliquer la colle au dos de la crédence : utiliser la **Colle COMPLETE** (sur stock, départ usine) ou une colle mastic polyuréthane applicable au pistolet encolleur muni d'une buse d'application.
- **L'application de la colle se réalise toujours par cordons de colle de diamètre 5mm minimum espacés de 100 mm en laissant une bordure non-encollée de 10 à 15 mm.**
- **Les cordons de colle sont toujours appliqués dans la hauteur de la crédence.**
- **Toujours appliquer une force répartie de façon homogène à l'aide d'une règle sur toute la surface de la crédence lors de la pose.**

▶ Assemblage

- Procéder à un montage bord-à-bord, en ménageant un joint de dilatation entre panneaux, murs ou accessoires de 1,5 mm.
- Utiliser des cales d'épaisseur pour les espaces de dilatation.

▶ Jointage

- Une fois la colle durcie (2 à 4 h), retirer les cales et appliquer la **Colle COMPLETE** de couleur neutre (disponible auprès de Polyrey) ou un **joint de couleur COMPLETE** (disponible auprès de Polyrey) ou un joint silicone d'étanchéité sur la jonction plan/credence et credence/mur pour assurer l'étanchéité.
- Nettoyer l'excédent de colle ou de joint d'étanchéité avec du white spirit.

4. ENTRETIEN ET MAINTENANCE

La règle d'or pour garantir la longévité de la crédence est la prévention. À ce titre, il convient de respecter nos précautions d'usage et de nettoyage.

La protection des surfaces :

- **Protéger les surfaces contre la chaleur**
Nos crédences en Composite Aluminium sont compatibles avec tous types de plaques de cuisson y compris gaz. Espacer la crédence de 30mm de la plaque de cuisson et éviter un contact direct avec la flamme. Pour préserver au mieux votre crédence, utiliser un couvercle sur les casseroles ou poêles à proximité et veiller à ce que la vapeur soit dirigée à l'écart de la crédence.
- **Protéger les surfaces des rayures**
Évitez de placer des objets métalliques ou tranchants contre votre crédence, car ils risquent de la rayer.
Proscrire l'usage d'éponges abrasives pour l'entretien.
- **Protéger les surfaces contre les taches**
Nettoyer immédiatement toutes salissures pour ne pas endommager irrémédiablement la surface.

4. ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Le nettoyage des surfaces

- **L'entretien courant**

Nettoyer la surface à l'aide d'une éponge non-abrasive et d'un détergent ménager doux. Rincer à l'eau claire, puis sécher la surface avec un chiffon doux.

Procéder à un nettoyage de toute la surface, ne pas se limiter à la zone souillée afin d'éviter la création d'auréoles.

Proscrire l'usage de détergents abrasifs, acides ou alcalins (crème à récurer, savon noir, anticalcaire, nettoyant à base de soude, bicarbonate de soude, eau de javel, acide chlorhydrique, ...). Ne pas réaliser de nettoyage à sec.

- **Le détachage**

En cas de taches persistantes, utiliser des solvants usuels (dissolvant, acétone, white spirit, alcool ménager) et répéter les étapes de nettoyage courant (savonner, rincer, sécher).

Procéder à un pré-test sur une petite surface. Se référer à la notice des fabricants pour adapter le protocole d'utilisation.

- **La désinfection**

Utiliser des désinfectants ménagers classiques.

Procéder à un pré-test sur une petite surface. Se référer à la notice des fabricants pour le protocole d'utilisation.