

POLYREY HPL® - Laminado HPL

FICHA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN Y COMPOSICIÓN DEL MATERIAL

POLYREY HPL® es un laminado decorativo de alta presión (HPL) para el diseño y el mobiliario de interiores que cumple con las normas EN 438-3 e ISO 4586.

POLYREY HPL® está compuesto por capas de fibras de celulosa (generalmente papeles) impregnadas de resinas termoendurecibles. El proceso consiste en aplicar simultáneamente calor y una presión específica elevada, lo que permite el fluido y el endurecimiento de las resinas termoendurecibles para obtener un material homogéneo y no poroso con el acabado superficial requerido.

Más del 60 % del laminado POLYREY HPL® está compuesto por papel, y el 30-40 % restante está compuesto por resina fenol-formaldehído endurecida para las capas del núcleo y por resina melamina-formaldehído para la capa superior decorativa.

POLYREY HPL® está disponible en diferentes dimensiones, espesores y texturas. El núcleo es un núcleo fenólico marrón estándar para los laminados de tipo HGS/VGS/HGP/VGP. Si se requiere un laminado ignífugo (tipo HGF/VGF), el núcleo del laminado marrón puede tratarse con un aditivo sin halógenos.

Esta ficha técnica abarca el producto POLYREY HPL® Estándar (STD), postformado (POS) e ignífugo (FIR).

POLYREY HPL® cuenta con un tratamiento antibacteriano

(vidrio de borofosfato de plata), complementario a los protocolos de limpieza y desinfección. La propiedad antibacteriana contribuye a la higiene de las superficies al reducir la contaminación microbiana.



- 1 Papel decorativo/overlay, impregnado de resina de melamina
- 2 Papel base (papel kraft), impregnado de resina fenólica

- (1) Los ejemplos muestran aplicaciones habituales de POLYREY HPL®. La aplicación de POLYREY HPL® depende de varios factores (por ejemplo, la temperatura, la humedad relativa, los cambios en las condiciones climáticas, las fijaciones, los requisitos de comportamiento frente al fuego, etc.). Por lo tanto, se debe verificar de antemano la idoneidad del laminado POLYREY para la aplicación en cuestión.

Para aplicaciones en ambientes húmedos, los paneles POLYREY HPL® no son resistentes a la exposición continua a la humedad y deben poder secarse constantemente. De lo contrario, pueden aparecer ampollas en la superficie.

Además, algunos acabados superficiales requieren condiciones particulares de instalación y uso.

Consulte siempre el apartado 8 «Limpieza y mantenimiento».

Por ejemplo, las superficies mates combinadas con decoraciones oscuras pueden dejar marcas visibles y son más sensibles a la suciedad: se recomiendan las decoraciones claras para aplicaciones intensivas.

Se debe prestar especial atención a las superficies mates y texturizadas: Alliage, Extramat, Roche, Origin. Las alteraciones habituales de la superficie serán más visibles, como los microarañazos y las variaciones de brillo, y se acentuarán en combinación con decoraciones oscuras.

Nota: Roche Noir: el roce repetido sobre su superficie puede provocar cambios visibles, en particular un aspecto blanqueado, un aspecto descolorido y picos pulidos.

El producto conserva sus características técnicas normativas.

4. DATOS TÉCNICOS

4.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGUN LA NORMA EN 438-3

Tabla 2: Propiedades técnicas según la norma EN 438-3

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO EN 438-2: 2016	UNIDAD	HGS-HGF-HGP	VGS-VGF-VGP
Propiedades físicas, dimensiones y tolerancias				
Densidad	EN ISO 1183-1	g/cm ³	≥1,35	
Espesor	EN 438-2-5	mm	0,5 ≤ esp. ≤ 1,0 ± 0,10 1,0 < ép < 2,0 ± 0,15	
Longitud y anchura	EN 438-2-6	mm	+10 / -0	
Rectitud de los bordes	EN 438-2-7	mm/m	≤1,5	
Perpendicularidad	EN 438-2-8	mm/m	≤1,5	
Calidad de los bordes	EN 438-2-4		Pueden presentarse defectos visuales en los cuatro bordes - Longitud y anchura sin defectos al menos hasta el diámetro nominal menos 20 mm	
Planitud	EN 438-2-9	mm/m	≤60	
Estabilidad dimensional a altas temperaturas	EN 438-2-17	Longitudinal - % Transversal - %	≤0,55 ≤1,05	≤0,75 ≤1,25
Propiedades mecánicas				
Resistencia a la inmersión en agua hirviendo	EN 438-2-12	Aspecto ⁽¹⁾	BRI ≥3 Otras superficies ≥4	
Resistencia al impacto de una bola de pequeño diámetro	EN 438-2-20	N	≥20	≥15
Resistencia al impacto de una bola de gran diámetro (opcional)	EN 438-2-21	Altura de caída mm Diámetro de la huella mm	≥800 ≤10	≥600 ≤10
Resistencia a la fisuración bajo tensión	EN 438-2-23	Aspecto ⁽²⁾	≥4	

Propiedades de la superficie				
Suciedad, manchas, etc. Fibras, pelos y rayas	EN 438-2-4	mm²/m² mm/m²	≤1,0 ≤10	
Resistencia al desgaste superficial	EN 438-2-10	Número de revoluciones Punto de abrasión inicial	Granito ≥350 Otros ≥150	EPM ≥100 Otros ≥50
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2-14	Aspecto ⁽¹⁾	BRI ≥3 Otras superficies ≥4	
Resistencia al calor seco (160 °C)	EN 438-2-16	Aspecto ⁽¹⁾	BRI ≥3 Otras superficies ≥4	
Resistencia al calor húmedo (100 °C)	EN 438-2-18	Aspecto ⁽¹⁾	BRI ≥3 Otras superficies ≥4	
Resistencia a los arañazos	EN 438-2-25	Grado ⁽³⁾ BRI, ALG, EPM, CUIR Otras superficies	≥2 ≥3	≥1 ≥2
Resistencia a las manchas	EN 438-2-26	Aspecto ⁽¹⁾ Grupos 1 y 2 Grupo 3	5 ≥4	
Resistencia a la luz (arco de xenón)	EN 438-2-27	Escala de grises	4 a 5	
Propiedades de postformado para laminados de tipo HGP/VGP				
Postformabilidad	EN 438-2-31 o 32	Radio (mm) Longitudinal (L) Transversal (T)	≥10 veces el espesor nominal del laminado ≥20 veces el espesor nominal del laminado	
Radio de curvatura (cóncavo, convexo)		mm	200	

HGS/HGF/HGP: H (calidad horizontal), G (uso general), S (calidad estándar), F (calidad ignífuga), P (calidad postformable)
VGS/VGF/VGP: V (calidad vertical), G (uso general), S (calidad estándar), F (calidad ignífuga), P (calidad postformable).

- (1) Nota 5: sin cambios; Nota 4: ligero cambio visible desde ciertos ángulos; Nota 3: cambio moderado; Nota 2: cambio marcado o ampollamiento de la superficie; Nota 1: desprendimiento de las capas superficiales.
(2) Nota 5: Sin grietas; Nota 4: Grietas capilares; Nota 3: Grietas visibles; Nota 2: Grieta visible desde el borde del orificio, que se extiende hasta un borde de la muestra, de modo que la muestra no se rompe en dos partes; Nota 1: Muestra rota en dos partes.
(3) ≥ 90 % de marcas de rayas continuas en doble círculo claramente visibles - Grado: 1N; Grado 2: 2N; Grado 3: 4N; Grado 4: 6N; Grado 5: > 6N

En nuestra página web www.polyrey.com también hay disponible información adicional sobre la calidad del producto (estándar/postformado/ignífugo) y la aplicación (horizontal/vertical).

4.2. PROPIEDADES TÉCNICAS ADICIONALES E INFORMACION DE SEGURIDAD

Tabla 3: Propiedades técnicas adicionales

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN
Propiedades físicas y químicas	
Estado físico	Sólido
Solubilidad	Insoluble en agua, aceite, metanol, éter dietílico, n-octanol y acetona.
Punto de ebullición	Ninguno
Velocidad de evaporación	Ninguna
Punto de fusión	POLYREY HPL® no se funde
Poder calorífico	18-20 MJ/kg
Metales pesados	POLYREY HPL® no contiene ningún compuesto tóxico a base de antimonio, bario, cadmio, cromo III, cromo VI, plomo, mercurio ni selenio
Bisfenol A (BPA)	POLYREY HPL® no contiene ningún componente
Amianto	POLYREY HPL® no contiene ningún componente
Pentaclorofenol (PCP)	POLYREY HPL® no contiene ningún componente

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN
RoHS	POLYREY HPL® cumple con los requisitos de las directivas europeas 2011/65 y 2015/863 RoHS (Restricción de sustancias peligrosas). POLYREY HPL® no contiene ninguna de las siguientes sustancias reguladas: plomo, mercurio, cadmio, cromo, bifenilos polibromados (PBB), éter difenílico polibromado (PBDE), éter difenílico pentabromado (PentaBDE), éter difenílico octabromado (OctaBDE); Ftalato de bis(2-etilhexilo) (DEHP) Ftalato de butilbencilo (BBP) Ftalato de dibutilo (DBP) Ftalato de diisobutilo (DIBP)
BPR - Reglamento sobre biocidas	POLYREY HPL® cumple con el Reglamento sobre biocidas de la UE n.º 528/2012
Ficha de datos de seguridad	Los paneles POLYREY HPL® no son sustancias peligrosas en el sentido de la legislación europea; no se requiere ningún etiquetado especial ni ficha de datos de seguridad
Información sobre estabilidad y reactividad	
Estabilidad	POLYREY HPL® es estable y duradero; no es reactivo ni corrosivo.
Reacciones peligrosas	Ninguna
Incompatibilidad	Los ácidos fuertes o las soluciones alcalinas pueden dañar la superficie.
Datos relativos a la protección contra incendios y explosiones	
Temperatura de ignición	aproximadamente 400 °C
Punto de inflamación	Ninguno
Descomposición térmica	Posible por encima de 250 °C. Pueden generarse gases tóxicos (por ejemplo, monóxido de carbono, dióxido de carbono, amoníaco) dependiendo de las condiciones del incendio (temperatura, contenido de oxígeno, etc.).
Humo y toxicidad	POLYREY HPL® puede utilizarse en zonas donde se controlan el humo y la toxicidad (por ejemplo, construcción naval y ferroviaria).
Inflamabilidad	Los paneles POLYREY HPL® no se consideran inflamables. Solo arderán en presencia de llamas.
Agente extintor	Clase A
Riesgos de explosión	Clase de polvo ST-1
Límites de explosividad	Concentración máxima de polvo 60 mg/m³
Comportamiento electrostático	Minimiza la generación de cargas por separación o fricción con otro material. No requiere conexión a tierra. La resistividad superficial está entre 10^9 y 10^{12} ohmios, con una capacidad de carga de $V < 2$ kV según la norma CEI IEC 1340-4-1, por lo que el POLYREY HPL® es un material antiestático

5. CERTIFICACIONES Y ENSAYOS

Tabla 4: Certificaciones e informes de ensayo

PROPIEDAD	MÉTODO ENSAYO	DE	UNIDAD	HGS-HGF-HGP	VGS-VGF-VGP
Reacción al fuego Construcción de edificios ⁽⁴⁾	EN 13501-1		Clase de materiales de construcción	HGF/VGF: B-s2, d0 (sustrato a base de madera FR (tableros de partículas)) HGS/HGP: D-s2, d0 (CWFT ⁽⁵⁾)	
Comportamiento frente al fuego Transporte ferroviario	EN 45545-2		Clase	HGF/VGF: HL 2 0,8 mm ≤ esp. ≤ 2,0 mm	
Comportamiento frente al fuego Transporte en vehículos de motor	ECE R118 anexos 6,7 y 8			HGS/VGS 0,6 mm ≤ esp. ≤ 1,2 mm Conforme	
Comportamiento frente al fuego Construcción naval	Resolución MSC 307(88) de la OMI		Módulo B, Módulo D, Declaración de conformidad MED (DOC)	HGS/HGP/VGS/VGP espesor 0,8 mm-1,0 mm	

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	UNIDAD	HGS-HGF-HGP	VGS-VGF-VGP
Emisiones de COV (Compuestos orgánicos volátiles)	ISO 16000-9	Clase de emisión según la normativa francesa (Decreto n.º 2011-321)	A (escenario pared) A+ (escenario puerta)	
	UL 2818	Certificado	Greenguard Gold	
Emisión de formaldehído	EN 16516	Clasificación	E1 ($\leq 0,1$ ppm)	
Aptitud para el contacto con alimentos	EN 1186 / 13130 / CEN/TS 14234	Contacto con alimentos	Aprobado	
Declaración medioambiental de producto (EPD/FDES) ⁽⁶⁾	ISO 14025 / EN 15804	Disponible	Sí	
Efecto antibacteriano	JIS Z 2801/ISO 22196	Reducción en %	99,9	
PEFC ⁽⁷⁾		Certificación	Bajo pedido	
FSC® ⁽⁷⁾		Certificación	Bajo pedido	

(4) Tener en cuenta las condiciones de ensayo (por ejemplo, informe de clasificación, Diario Oficial de la Unión Europea); por ejemplo, validez en combinación con el sustrato, sistema adhesivo

(5) Certificado CWFT sin necesidad de más pruebas; véase el Diario Oficial de la Unión Europea

(6) Declaración medioambiental del producto disponible en las bases de datos INIES, IBU y Ecoplatform

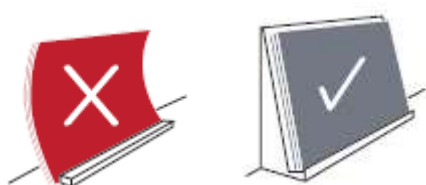
(7) A especificar al realizar el pedido

6. ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

POLYREY HPL® debe transportarse y almacenarse en posición horizontal, en contacto con toda la superficie y sobre un palé suficientemente grande.

Los paneles POLYREY HPL® no son mercancías peligrosas según la normativa de transporte, por lo que no se requiere ningún etiquetado especial ni ficha de datos de seguridad.

Los paneles deben almacenarse en una zona de almacenamiento cerrada, en condiciones interiores normales (10-30 °C y 40-65 % de humedad relativa), y protegerse contra la humedad y los daños mecánicos mediante protecciones adecuadas. La protección colocada sobre el palé debe mantenerse cada vez que se retiren los paneles de la pila. Si los paneles se almacenan durante un periodo prolongado, deben almacenarse en posición horizontal y colocar un panel encima para ejercer presión sobre los laminados; de lo contrario, los paneles podrían deformarse. En caso de almacenamiento vertical, recomendamos una posición inclinada a 80 grados con apoyo en toda la superficie y un tope en el suelo para evitar deslizamientos.



Los paneles pueden suministrarse con una película protectora para garantizar una protección temporal durante el transporte, el almacenamiento y la manipulación.

Si la película permanece en la superficie durante la transformación, es responsabilidad del transformador verificar previamente la maquinabilidad. Esto no exime en ningún caso al cliente de realizar un control previo de la mercancía en el momento de la recepción.

La película protectora debe retirarse a más tardar seis meses después de la entrega.

7. MANIPULACIÓN Y MECANIZADO

Antes de cualquier operación de transformación, compruebe que el producto no esté dañado y que no presente defectos visuales. Para garantizar el aspecto final de las realizaciones, también es imprescindible verificar el tono y el aspecto de los paneles entre sí (decoración/textura). No obstante, una ligera variación en la decoración y la textura es inherente al proceso de producción y debe aceptarse.

Compruebe también que se tiene en cuenta el sentido de producción (sentido de lijado). El sentido de producción influye en la variación dimensional, así como en la resistencia mecánica y en el aspecto debido al reflejo de la luz.

Debido a las diferencias en las tecnologías de producción de cada producto (p. ej., POLYREY HPL®, REYSIPUR®, PANOPREY® y MONOCHROM), pueden existir ligeras diferencias visuales y táctiles entre los distintos tipos de productos y los distintos formatos, incluso en combinaciones idénticas de decorados y estructuras.

Durante la aplicación de POLYREY HPL® deben respetarse las normas de seguridad habituales en materia de eliminación de polvo y protección contra incendios. Debido a la posible presencia de bordes afilados, se recomienda llevar siempre guantes de protección al manipular POLYREY HPL®. El contacto con el polvo no supone ningún riesgo específico; sin embargo, un número limitado de personas puede tener una reacción alérgica al polvo de todo tipo (y, por lo tanto, también al polvo de laminado HPL / laminado HPL Compact).

POLYREY HPL® es un producto a base de madera cuyas dimensiones varían constantemente en función de las condiciones ambientales. El producto se puede transformar fácilmente con máquinas para trabajar la madera. Para obtener una recomendación sobre la herramienta adecuada para su mecanizado, póngase en contacto directamente con el fabricante de la herramienta.

Los paneles POLYREY HPL® HGP/VGP son postformables.

Los paneles POLYREY HPL® pueden curvarse en frío con un radio de 20 cm en el caso del POLYREY HPL® postformable de 0,8 mm, y de 30 cm en el caso del POLYREY HPL® estándar e ignífugo de 0,8 mm.

7.1. FABRICACIÓN DE PANELES LAMINADOS

POLYREY HPL® y su soporte deben apilarse y acondicionarse juntos antes de su aplicación (≥ 3 días). Se consigue un buen acondicionamiento en un clima interior moderado (18-25 °C y 40-65 % de humedad relativa). Estas condiciones también se recomiendan para el lugar donde se utilizará posteriormente el producto. Si el elemento compuesto que se va a fabricar va a estar expuesto a una humedad constantemente alta o baja durante su uso posterior, se recomienda exponer el laminado y el sustrato a esas mismas condiciones de humedad y temperatura durante el acondicionamiento.

Para pegar el laminado POLYREY HPL® sobre un soporte de madera se pueden utilizar los siguientes adhesivos:

Adhesivos en dispersión	por ejemplo, adhesivo PVAc (acetato de polivinilo)
Adhesivos de condensación	por ejemplo, adhesivos a base de resina de urea
Adhesivo termofusible	por ejemplo, cola termofusible
Adhesivo de contacto	por ejemplo, cola a base de disolvente

El uso del adhesivo adecuado es especialmente importante desde el punto de vista técnico, pero también desde el punto de vista alergológico y sanitario. En la medida de lo posible, conviene utilizar colas poco contaminantes (como las colas de dispersión) que se evaporen rápidamente. Si resulta técnicamente necesario, también se pueden utilizar todas las demás colas, pero deben respetarse tiempos de evaporación más largos.

Los adhesivos requieren una atención especial durante su almacenamiento y uso. Por lo tanto, deben respetarse las directrices y las instrucciones de aplicación del fabricante del adhesivo. En principio, las pruebas de pegado deben realizarse en función de la aplicación y de los requisitos del panel pegado.

Los elementos compuestos sin tensión se producen de forma más segura a temperaturas de prensado de 20 °C. Las temperaturas de prensado más elevadas permiten reducir el tiempo de fraguado. Dado que las variaciones dimensionales del POLYREY HPL® con respecto al sustrato dependen de la temperatura, las temperaturas de prensado no deben superar los 60 °C para evitar un aumento de la tensión.

A la hora de elegir el adhesivo adecuado para POLYREY HPL®, se recomienda seguir las recomendaciones técnicas del fabricante o del transformador.

7.2. EQUILIBRADO

Durante la fabricación de paneles encolados con POLYREY HPL®, es especialmente importante asegurarse de que la tensión esté equilibrada en el elemento compuesto.

Siempre recomendamos una estructura simétrica con el uso de POLYREY HPL® idéntico en ambas caras (incluida la película protectora). Esto debe tenerse en cuenta especialmente cuando se utilizan elementos compuestos autoportantes o no estructurales (por ejemplo, puertas de muebles) o en el caso del POLYREY HPL® con un núcleo específico (tipo HGF/VGF, por ejemplo).

Además, los POLYREY HPL® destinados a ambas caras deben someterse a las mismas condiciones de temperatura y humedad y deben cortarse en el mismo sentido de producción (sentido de lijado).

En el caso de elementos compuestos estructurales o no autoportantes (por ejemplo, revestimiento de paredes) en condiciones normales (18-25 °C y 40-65 % de humedad relativa), los elementos compuestos asimétricos pueden fabricarse utilizando como contrapeso otro panel laminado HPL, pero del mismo tipo de núcleo y espesor (Contrapeso Polyrey: ref. B999). Se recomienda limitarse a sustratos de un espesor ≥ 18 mm para fabricar elementos asimétricos. El equilibrio correcto depende también del espesor del complejo final, del uso y del tipo de montaje de los paneles POLYREY contrachapados.

La producción de elementos asimétricos es responsabilidad del transformador. Para las composiciones asimétricas, recomendamos realizar pruebas preliminares para verificar la viabilidad de la aplicación en cuestión.

La película protectora debe retirarse simultáneamente por ambos lados.

Encontrará más información sobre la manipulación y el mecanizado de los productos POLYREY HPL® en el Compendio HPL de ICDLI.

8. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Las superficies de POLYREY HPL® no requieren cuidados especiales debido a su superficie homogénea y resistente a numerosas sustancias químicas (véase la ficha técnica sobre la resistencia química del POLYREY HPL® disponible en www.polyrey.com). Las superficies y los cantos no requieren ningún tratamiento adicional (por ejemplo, con lacas, pinturas, aceites, ceras, etc.), ya que no se ven afectados por la corrosión ni la oxidación.

Para una limpieza eficaz de las superficies POLYREY HPL®, deben seguirse estos cuatro pasos:

- 1- Elegir el accesorio de limpieza adecuado (pañó/esponja/cepillo), en función de la estructura
Elegir el producto de limpieza o disolvente adecuado, en función de la naturaleza y el grado de suciedad de la superficie.
- 2- Limpiar la superficie con el accesorio de limpieza y los productos/disolventes adecuados.
- 3- Aclarar todos los productos de limpieza o disolventes con agua caliente.
- 4- Después de la limpieza, seque la superficie con un paño suave.

Limpie toda la superficie sin ejercer demasiada «presión» para evitar marcas de pulido.

En particular, en el caso de las texturas/estructuras mates de POLYREY HPL®, es importante limpiar la superficie con regularidad siguiendo las instrucciones anteriores y utilizar agua caliente para evitar la acumulación de suciedad y residuos de productos de limpieza o disolventes en la estructura de la superficie.

En caso de manchas y suciedad persistente en la profundidad de la textura/estructura, la suciedad se puede eliminar con un paño húmedo de microfibra. Otras manchas persistentes (por ejemplo, barniz) se pueden eliminar con disolventes orgánicos (por ejemplo, etanol, isopropanol, etc.).

No deben utilizarse productos de limpieza abrasivos (p. ej., estropajos, lana de acero), ya que dañan las superficies. Previamente, realice pruebas de limpieza con cada producto de limpieza/disolvente en zonas no visibles.

Las sustancias muy pigmentadas (por ejemplo, vino, café, té, mostaza, cúrcuma) pueden dejar ligeras marcas en la superficie de los paneles POLYREY HPL®. Para evitar manchas permanentes, estas manchas deben eliminarse inmediatamente c .

Las alteraciones de las superficies (por ejemplo, microarañazos, diferencias de brillo, suciedad, manchas de grasa...) causadas por el uso diario son marcas de uso. La percepción visual de estos cambios depende del diseño y la textura de la superficie.

Los signos de uso son más visibles en las superficies lisas y se acentúan aún más en combinación con decoraciones oscuras.

Las superficies con textura profunda expuestas a fricciones repetidas pueden presentar cambios visibles en las zonas de crestas.

Para preservar el aspecto visual, deben respetarse estos consejos al utilizar POLYREY HPL® y durante la limpieza.

Para más información, consulte el manual de mantenimiento disponible en la página web www.polyrey.com.

9. SOSTENIBILIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Polyrey cuenta con la certificación según las normas EN ISO 14001 y EN ISO 50001.

POLYREY HPL® es un duroplástico curado y, por lo tanto, inerte. Las emisiones de formaldehído de los paneles POLYREY HPL® ($\leq 0,05$ ppm en ensayos según la norma EN 16516) son muy inferiores al nivel legalmente admisible ($\leq 0,1$ ppm según los requisitos alemanes (Chemikalienverbotsverordnung)).

Además, las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) son bajas y, según los escenarios de exposición, los informes de ensayo de Eurofins han dado las siguientes clasificaciones según la normativa francesa sobre COV.

Clase A+ (con el escenario de ensayo para zonas pequeñas (por ejemplo, puertas))
con un factor de carga de $0,05 \text{ m}^2 / \text{m}^3$)

Clase A (con el escenario de ensayo para paredes con un factor de carga de $1,0 \text{ m}^2/\text{m}^3$)

POLYREY HPL® cuenta con la certificación **GREENGUARD GOLD** según la norma UL2818.

POLYREY HPL® puede entrar en contacto directo con cualquier alimento y puede utilizarse con total seguridad en la transformación de alimentos.

Se encuentran disponibles declaraciones medioambientales de producto (EPD/FDES) individuales. Mediante el uso de parámetros claramente definidos, proporciona información cuantitativa, verificada y objetiva sobre el impacto medioambiental de POLYREY HPL® y puede utilizarse en el marco de la certificación de edificios sostenibles (por ejemplo, LEED, BREEAM). Se tiene en cuenta todo el ciclo de vida de POLYREY HPL® (extracción de materias primas, producción, transporte, uso y eliminación).

POLYREY HPL® puede certificarse PEFC o FSC® previa solicitud. Además, todos los papeles utilizados (núcleo kraft y papel decorativo) proceden de fuentes no controvertidas y controladas, y cumplen los requisitos de la Ley EUTR (UE) n.º 995/2010.

POLYREY HPL® (espesor 0,6 mm-1,0 mm/excepto ignífugo) contiene un 20 % de papel reciclado «postconsumo» y, por lo tanto, tiene un contenido reciclado del 20 % según la norma internacional ISO 14021-2016.

POLYREY HPL® es un producto y no una sustancia química, por lo que no le es aplicable el Reglamento REACH. No obstante, es importante garantizar el intercambio de información entre POLYREY y los proveedores de materias primas en relación con los componentes pertinentes para REACH (véase la ficha técnica del Reglamento REACH para más información). Por la presente confirmamos que en nuestros productos mencionados anteriormente no se utiliza ninguna sustancia de la lista de sustancias candidatas en una cantidad que requiera información ($\leq 0,1$ % p/p) y que cumplimos con los requisitos de los anexos XIV y XVII del Reglamento REACH.

10. ELIMINACIÓN Y VALORIZACIÓN ENERGÉTICA

POLYREY HPL® puede eliminarse en instalaciones de eliminación de residuos controladas (por ejemplo, vertederos) que cumplan con la normativa nacional y regional vigente. De conformidad con el Reglamento sobre el Catálogo Europeo de Residuos, los residuos de POLYREY HPL® se clasifican bajo el código 200301 (residuos municipales mezclados) o bajo el código 03 01 05 (residuos de madera).

El POLYREY HPL® es especialmente adecuado para el reciclaje térmico debido a su elevado poder calorífico (18-20 MJ/kg). Cuando se queman por completo a 700 °C, los paneles se transforman en agua, dióxido de carbono y óxido de nitrógeno. Las condiciones para una buena combustión se dan en las modernas instalaciones de incineración industrial oficialmente autorizadas. Las cenizas resultantes de estos procesos de incineración pueden ser transportadas a vertederos controlados.

La información contenida en esta ficha técnica es fiable y tiene por objeto informar a los usuarios de los productos POLYREY sobre las propiedades esenciales de dichos productos. No obstante, POLYREY no puede garantizar la exhaustividad de dicha información. La información facilitada puede modificarse en cualquier momento debido a la evolución de las características técnicas o de las gamas de productos y, en general, a la evolución de las normas, leyes y reglamentos aplicables al producto. Los usuarios de los productos de POLYREY deben obtener información sobre la idoneidad de los productos para el uso al que los destinan a través de los distribuidores profesionales oficiales de POLYREY o directamente de POLYREY. Para obtener más información, se invita a los usuarios de los productos a consultar los folletos, certificados, fichas técnicas, consejos de uso y fichas de mantenimiento en POLYREY.com. POLYREY declina toda responsabilidad en caso de uso indebido de la información contenida en el presente documento. La información contenida en este folleto de venta se refiere únicamente a los productos presentados y no debe utilizarse con fines de marketing. Cualquier uso distinto al indicado en el folleto. Los usuarios de los productos deben respetar las precauciones de uso y mantenimiento de los productos. POLYREY declina toda responsabilidad en caso de uso no conforme con estas precauciones. Los clientes deben verificar siempre los términos y condiciones que se aplican a las ventas previstas, las cuales están siempre sujetas a las condiciones generales de venta de POLYREY disponibles en polyrey.com.