POLYREY REYSIPUR® Signature - Stratifié Compact HPL
FICHE TECHNIQUE

1. DESCRIPTION ET COMPOSITION DU MATÉRIAU

Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature sont des stratifiés décoratifs haute pression (HPL) conformes à la norme EN 438-4.

Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature sont constitués de couches de cellulose fibreuse (généralement du papier) imprégnées de résines thermodurcissables. Le processus, défini comme l'application simultanée de chaleur (≥ 120 °C) et d'une pression spécifique élevée (≥ 5 MPa), permet la fluidification puis le durcissement des résines thermodurcissables afin d'obtenir un matériau homogène et non poreux (densité ≥ 1,35 g/cm³) présentant la finition de surface requise.

En substance, plus de 60 % du POLYREY REYSIPUR® Signature est composé de papier et les 30 à 40 % restants sont constitués de résine phénol-formaldéhyde durcie pour les couches centrales et de résine mélamine-formaldéhyde pour la couche supérieure décorative.

Contrairement aux panneaux POLYREY REYSIPUR® standard avec papier rotogravure, ces panneaux sont fabriqués avec des papiers imprimés numériquement. Les images/motifs sont imprimés en haute résolution (300 dpi) pour un rendu de haute qualité.

POLYREY REYSIPUR® Signature utilise un procédé spécial pour intégrer une image imprimée entre le noyau kraft et la couche de protection. Cette composition spécifique confère au produit des propriétés techniques différentes. Celles-ci doivent être prises en compte pour l'application finale et le traitement.

POLYREY REYSIPUR® Signature est disponible dans une grande variété de dimensions, d'épaisseurs et de textures. Le noyau est un noyau standard en phénolique teinté en noir pour le type Compact CGS. Si un Compact ignifuge (type CGF) est requis, le noyau stratifié teinté en noir peut être traité avec un additif sans halogène.

Cette fiche technique couvre les produits POLYREY REYSIPUR® Signature (S) et POLYREY REYSIPUR® Signature ignifuge (F).

POLYREY REYSIPUR® Signature bénéficie d'un traitement antibactérien (verre borophosphate argenté), complémentaire aux protocoles de nettoyage et de désinfection. La propriété antibactérienne contribue à l'hygiène des surfaces en réduisant la contamination microbienne.

1 Revêtement, imprégné de résine mélamine
2 Papier imprimé numériquement (image/motif) / verso : papier imprimé numériquement (image/motif) ou support
3 Papier central (papier kraft), imprégné de résine phénolique

2. FORMATS

Vous trouverez tous les détails concernant la disponibilité des décors dans différents formats sur notre site Internet www.polyrey.com ou dans notre brochure infoGuide.

3. DOMAINES D'APPLICATION

Tableau1 : Système de classification et applications typiques (source EN 438-4)

CATÉGORIE DE PERFORMANCE	FINITIONS	INDICES DE CLASSIFICATION NUMÉRIQUES			CLASSIFICATION ALPHABÉTIQUE ÉQUIVALENTE	EXEMPLES D'APPLICATIONS TYPES[1]
		Résistance à l'usure (Rotations)	Résistance aux chocs (N)	Résistance aux rayures ([2] de classement)		
Haute résistance à l'usure Haute résistance aux chocs Haute résistance aux rayures	60 / EXM / SLK	(≥150)	Hauteur de chute : 1400 mm (2 mm ≤ ép<6 mm) ; 1800 mm (6 mm ≤ ép) Diamètre de l'empreinte : <10 mm	3	CGS (compact, qualité générale, proposition, qualité standard) CGF (compact, usage général, ignifuge)	Plans de travail de cuisine et de bureau bureaux et tables de restaurant et d'hôtel portes et revêtements muraux dans les espaces publics Murs intérieurs revêtements pour les transports publics (bus) cloisons Cabines, casiers Laboratoire

À partir d'une épaisseur ≥ 6 mm, les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature sont autoportants. Dans ce cas, aucun support supplémentaire n'est nécessaire.

Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature sont destinés à un usage intérieur, pour des applications horizontales et verticales, dans des zones sèches et humides limitées, à une température comprise entre 18 et 25 °C et une humidité relative comprise entre 40 et 65 %, c'est-à-dire pour le revêtement mural, les cloisons, les portes, les plateaux de table, les plans de travail, les façades de cuisine, les plans de travail de cuisine, les crédences, les portes coulissantes, etc.
En outre, ils peuvent également être utilisés pour les cabines, dans les salles de bains privées (logements individuels, hôtels, chambres d'hôpital) et les salles de bains collectives à humidité limitée (18 à 25 °C et 40 à 65 % d'humidité relative), c'est-à-dire les installations sanitaires dans les bureaux, les commerces, les établissements scolaires ou les logements sociaux.

Pour les applications horizontales (par exemple, plans de travail, plans de toilette, plateaux de table, etc.) impliquant un contact avec l'eau, veillez à ce que l'eau stagnante ne reste pas longtemps à la surface. Il est donc recommandé d'essuyer l'eau stagnante. Pour les applications horizontales et verticales (par exemple, crédences, meubles de cuisine, revêtements muraux, etc.), il faut s'assurer que les composants concernés ne sont pas exposés directement à la vapeur.

[1] Les exemples indiquent des applications typiques de l' POLYREY REYSIPUR® Signature . L'application de l' POLYREY REYSIPUR® Signature dépend de plusieurs facteurs (par exemple, la température, l'humidité relative, les variations des conditions climatiques, les fixations, le comportement au feu, etc.). Par conséquent, l'adéquation du POLYREY REYSIPUR® Signature à l'application respective doit être vérifiée.

[2] ≥ 90 % double cercle continu de rayures clairement visibles, Cote 5 - > 6 N, Cote 4 – 6 N, Cote 3 – 4 N, Cote 2 – 2 N, Cote 1 – 1 N

Les applications dans des zones exposées à une humidité accrue, telles que les bains à remous, les hammams, les bains de vapeur, les installations sanitaires et les douches dans les stades, les piscines ou les campings, doivent être évitées.

4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

4.1 PROPRIETES TECHNIQUES DE L' ELON LA NORME EN 438-4

Tableau2 : Propriétés techniques selon EN 438-4

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI EN 438-2: 2016	UNITÉ	CGS	CGF
Propriétés physiques, dimensions et tolérances				
Densité	EN ISO 1183-1	g/cm³	≥ 1,35	
Épaisseur	EN 438-2-5	mm 2,0 ≤ ép< 3,0 3,0 ≤ ép< 5,0 5,0 ≤ ép< 8,0 8,0 ≤ ép< 12,0 12,0 ≤ ép< 16,0 16,0 ≤ ép< 20,0 20,0 ≤ ép< 25,0 25,0 ≤ ép	± 0,20 ± 0,30 ± 0,40 ± 0,50 ± 0,60 ± 0,70 ± 0,80 [3]	
Longueur et largeur	EN 438-2-6	mm	+ 10 / - 0	
Rectitude des bords	EN 438-2-7	mm/m	≤ 1,5	
Perpendicularité des bords	EN 438-2-8	mm/m	≤ 1,5	
Qualité des bords	EN 438-2-4		Des éclats sur les bords jusqu'à 3 mm de chaque côté sont autorisés	
Planéité	EN 438-2-9	mm/m 2,0 ≤ ép< 6,0 8,0 ≤ ép< 10,0 10,0 ≤ ép	≤ 8,0 ≤ 5,0 ≤ 3,0	
Stabilité dimensionnelle à température élevée	EN 438-2-17	2 mm ≤ ép< 5 mm Longitudinal % transversale % ép ≥ 5 mm Longitudinal % Transversal %	≤ 0,40 ≤ 0,80 ≤ 0,30 ≤ 0,60	

[3] À convenir entre le fournisseur et le client

[4] Note 5 - aucun changement visible ; Note 4 - léger changement de brillance et/ou de couleur, visible uniquement sous certains angles de vue ; Note 3 - changement modéré du brillant et/ou de la couleur ; Note 2 - changement marqué du brillant et/ou de la couleur ou formation de cloques à la surface ; Note 1 - délamination des couches superficielles délamination

Propriétés mécaniques				
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	EN 438-2-12	Augmentation de masse % 2 mm ≤ ép< 5 mm ép ≥ 5 mm Augmentation de l'épaisseur % 2 mm ≤ ép< 5 mm ép ≥ 5 mm Évaluation de la surface[4] Évaluation des bords[5]	 ≤ 5,0 ≤ 2,0 ≤ 6,0 ≤ 2,0 ≥ 1[6] ≥ 3	 ≤ 7,0 ≤ 3,0 ≤ 9,0 ≤ 6,0 ≥ 1[6] ≥ 3

[5] Note 5 – aucun changement visible, Note 4 – légères fissures capillaires visibles à l'œil nu, Note 3 – fissures modérées, Note 2 – fissures sévères sur les bords, Note 1 – délamination des couches centrales

[6] Les propriétés dont les valeurs sont inférieures à 3 ne répondent pas aux exigences minimales de la norme EN 438. Dans des conditions d'humidité extrêmes, des bulles peuvent se former à la surface. Veuillez tenir compte des recommandations d'utilisation et de nettoyage.

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI EN 438-2: 2016	UNITÉ	CGS	CGF
Résistance aux chocs par boule de grand diamètre	EN 438-2-21	Hauteur de chute mm 2 mm ≤ ép<6 mm 6 mm ≤ ép Diamètre de l'empreinte mm	 ≤ 1400 ≤ 1800 ≤ 10	
Résistance au craquelage	EN 438-2-24	Cote[7] Apparence ép ≤ 20 mm	 ≥ 4[8]	
Module de flexion Résistance à la flexion	EN ISO 178	MPa Longitudinal Transversale MPa Longitudinal Transversal	 ≥ 9000 ≥ 9000 ≥ 80 ≥ 80	
Propriétés de surface				
Salissures, taches, etc. Fibres, poils, rayures	EN 438-2-4	mm²/m² mm/m²	≤ 1,0 ≤ 10	
Résistance à l'usure superficielle	EN 438-2-10	Rotations Point initial (IP)	 ≥ 150	
Résistance à l'eau vapeur	EN 438-2-14	[4]	≥ 1[9]	
Résistance à la chaleur sèche (160 °C)	EN 438-2-16	[4]	≥ 4	
Résistance à la chaleur humide (100 °C)	EN 438-2-18	[4]	≥ 4	
Résistance aux rayures	EN 438-2-25	Évaluation[2] autres finitions	 ≥ 3	
Résistance aux taches	EN 438-2-26	Évaluation[4] Groupes 1 et 2 Groupe 3	 5 ≥ 4	
Résistance à la lumière (arc au xénon)	EN 438-2-27	Échelle de gris	4 – 5	
Comportement au feu				
Comportement au feu[10] (Construction de bâtiments)	EN 13501-1	Classe de matériaux de construction 3 mm ≤ ép< 6 mm ép ≥ 6 mm ép ≥ 8 mm	 D-s2, d0 ([11] CWFT) C-s1, d0	 B-s1, d0 (collé sur substrat) B-s1, d0
Pouvoir calorifique	EN ISO 1716	MJ/kg	18–20	

CGS : C (qualité compacte), G (usage général), S (qualité standard)
CGF : C (qualité compacte), G (usage général), F (qualité ignifuge)

Des informations supplémentaires concernant la qualité des produits sont également disponibles sur notre site Web www.polyrey.com.

[7] Note 5 – Surfaces et bords inchangés par rapport à l'état « à la réception », Note 4 – Surfaces inchangées avec de légères fissures capillaires visibles à l'œil nu visibles à l'œil nu, Note 3 – Fissures de surface visibles à l'œil nu et/ou fissures modérées sur les bords, Surface 2 – Fissures modérées de surface et/ou fissures importantes sur les bords, Note 1 – Fissures importantes et/ou délamination.

[8] Épaisseur t > 20 mm : note < 4

[9] Les propriétés dont les valeurs sont inférieures à 4 ne répondent pas aux exigences minimales de la norme EN 438. Dans des conditions d'humidité extrêmes, des bulles peuvent apparaître à la surface. Veuillez tenir compte des recommandations d'utilisation et de nettoyage.

[10] Tenir compte des détails (par exemple, rapport de classification, Journal officiel de l'Union européenne) ; par exemple, validité en combinaison avec le support, le système adhésif

[11] Certifié CWFT sans essais supplémentaires – voir Journal officiel de l'Union européenne

4.2 PROPRIETES TECHNIQUES SUPPLEMENTAIRES ET INFORMATIONS DE SECURITE

Tableau3 : propriétés techniques supplémentaires

PROPRIÉTÉ	DESCRIPTION
Propriétés physiques et chimiques	
État physique	Solide
Solubilité	Insoluble dans l'eau, l'huile, le méthanol, l'éther diéthylique, le n-octanol, l'acétone
Point d'ébullition	Aucun
Vitesse d'évaporation	Aucun
Point de fusion	POLYREY REYSIPUR® Signature ne fond pas
Pouvoir calorifique	18–20 MJ/kg
Métaux lourds	Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature ne contiennent aucun composé toxique à base d'antimoine, de baryum, de cadmium, de chrome III, de chrome VI, de plomb, de mercure ou de sélénium
Bisphénol A (BPA)	POLYREY REYSIPUR® Signature ne contient aucun composant
Amiante	POLYREY REYSIPUR® Signature ne contient aucun composant
Pentachlorophénol (PCP)	POLYREY REYSIPUR® Signature ne contient aucun composant
RoHS	POLYREY REYSIPUR® Signature répond aux exigences des directives européennes 2011/65, 2015/863 RoHS (Restriction of Hazardous Substances). POLYREY REYSIPUR® Signature Premium ne contient aucune des substances suivantes soumises à restriction : plomb, mercure, cadmium, chrome, polybromobiphényles (PBB), polybromodiphényléthers (PBDE), pentabromodiphényléthers (PentaBDE), octabromodiphényléthers (OctaBDE), bis(2-éthylhexyl)phtalate (DEHP), butylbenzyl phtalate (BBP), phtalate de dibutyle (DBP), phtalate de diisobutyle (DIBP)
BPR – Règlement sur les produits biocides	POLYREY REYSIPUR® Signature est conforme au règlement européen n° 528/2012 relatif aux produits biocides
Fiche de données de sécurité	Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature ne sont pas des substances dangereuses au sens de la loi sur les produits chimiques / aucun étiquetage spécial ni fiche de données de sécurité n'est requis.
Informations sur la stabilité et la réactivité	
Stabilité	Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature sont stables et durables ; ils ne sont ni réactifs ni corrosifs.
Réactions dangereuses	Aucune
Incompatibilité	Les acides forts ou les solutions alcalines peuvent endommager la surface
Données relatives à la protection contre les incendies et les explosions	
Température d'inflammation	env. 400 °C
Point d'éclair	Aucun
Décomposition thermique	Possible au-dessus de 250 °C. Des gaz toxiques (par exemple, monoxyde de carbone, ammoniac) peuvent se former en fonction des conditions d'incendie (température, teneur en oxygène, etc.)
Inflammabilité	Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature sont classés comme ininflammables. Ils ne brûlent que dans des incendies réels en présence de flammes nues.
Agent extincteur	Classe A
Risques d'explosion	Classe de poussière ST-1
Limites d'explosivité	Concentration maximale de poussière 60 mg/m³
Comportement électrostatique	Il minimise la génération de charges dues à la séparation par contact ou au frottement avec un autre matériau. Il n'a pas besoin d'être mis à la terre. La résistance de surface est comprise entre 10^9 -10^{12} Ohm et la chargeabilité est V < 2 kV selon la norme EN 61340-4-1, ce qui fait de POLYREY REYSIPUR® Signature un matériau antistatique.

5. CERTIFICATIONS ET ESSAIS

Tableau4 : Certifications et rapports d'essais

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	UNITÉ	CGS	CGF
Comportement au feu[10]	EN 13501-1	Classe de matériaux de construction		

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	UNITÉ	CGS	CGF
(Construction de bâtiments)		3 mm ≤ ép< 6 mm ép ≥ 6 mm ép ≥ 8 mm	D-s2, d0 (CWFT) C-s1, d0	B-s1, d0 (collé sur le substrat) B-s1, d0
Comportement au feu[10] CGS (transport/ véhicule à moteur)	ECE R1118 annexes 6, 7 et 8		2 mm – ≤ 6 mm	
Formaldéhyde Émission	EN 16516	Classification	E1 (≤ 0,1 ppm)	
Émission de COV (Composés organiques volatils)	ISO 16000-9	Classe d'émission selon la réglementation française (Décret n° 2011-321)	A (scénario mur) A+ (scénario porte)	
	UL 2818	Étiquetage	Greenguard Gold	
Déclaration d' innocuité sans danger pour les aliments	EN 1186 / 13130 / CEN/TS 14234	Contact avec les aliments	Approuvé	
Déclaration environnementale de produit (EPD/FDES) [12]	ISO 14025 / EN 15804	Disponible	Oui	
Effet antibactérien	JIS Z 2801/ISO 22196	Réduction en %	99,9	
Produits hypoallergéniques	Label de qualité ECARF	Certification hypoallergénique	ECARF – certificat de qualité hypoallergénique confirmé	
PEFC[13]		Certification	Sur demande	
FSC[14]		Certification	Sur demande	

6. TRANSPORT ET STOCKAGE

Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature doivent être transportés et stockés à plat, à l'horizontale, en contact avec toute leur surface et sur une palette suffisamment grande.
Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature ne sont pas considérés comme des marchandises dangereuses au sens des réglementations en matière de transport, leur étiquetage n'est donc pas obligatoire.

Les panneaux doivent être stockés dans un espace fermé dans des conditions normales d'intérieur (10 à 30 °C et 40 à 65 % d'humidité relative) et protégés contre l'humidité et les dommages mécaniques à l'aide d'une protection appropriée. La protection placée sur le dessus de la palette doit être maintenue chaque fois que des panneaux sont retirés de la pile. Si les panneaux sont stockés pendant une longue période, veillez à les stocker à plat et placez un panneau sur le dessus pour peser sur les stratifiés, sinon les panneaux pourraient se déformer. En cas de stockage vertical, nous recommandons une position inclinée à 80° avec un support sur toute la surface et un contre-appui au sol pour éviter tout glissement.

[12] Déclaration environnementale de produit sur les bases de données INIES, IBU et Ecoplatform
[13] Veuillez préciser lors de votre commande / PEFC – Numéro de licence : PEFC/10-34-97
[14] À préciser lors de votre commande / FSC® – Numéro de licence : FSC® C068151

7. MANIPULATION ET USINAGE

Avant de commencer, veuillez inspecter le produit afin de détecter tout dommage ou défaut entre les panneaux avant la découpe ou l'installation (y compris la couleur et la texture) et vous assurer que le sens de production est pris en compte. Le sens du produit a une influence sur le changement dimensionnel ainsi que sur la résistance mécanique et peut avoir une influence sur l'aspect en raison de la réflexion de la lumière.
Le processus de production utilisé pour les produits POLYREY REYSIPUR® Signature peut entraîner de légères différences de couleur entre la production, les lots de production et les échantillons.
En raison des différences spécifiques aux produits dans les technologies de production (par exemple, Polyrey HPL® Signature, Reysipur® Signature, Polyprey® Signature, etc.), même des combinaisons identiques d' d'image/motif , de structure ou de panneau de base peuvent entraîner de légers écarts optiques et tactiles entre les différents groupes de produits et formats. Une couleur de base uniforme ne peut être garantie pour les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature (CGS/CGF).

Les règles de sécurité habituelles concernant le dépoussiérage et la protection contre les incendies doivent être respectées lors du traitement des panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature. En raison de la présence possible d'arêtes vives, il convient de toujours porter des gants de protection lors de la manipulation des panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature. Le contact avec la poussière ne pose aucun problème ; néanmoins, un nombre limité de personnes peuvent présenter une réaction allergique à la poussière de traitement de toutes sortes (et donc également à la poussière compacte).

Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature sont des produits à base de bois/cellulose, leurs dimensions s'adaptent donc en permanence aux conditions climatiques ambiantes. Le produit peut être facilement transformé à l'aide de machines à bois. Il est conseillé de procéder à un essai préalable. Pour obtenir des recommandations sur les outils adaptés à votre usinage individuel, veuillez contacter directement le fabricant d'outils.

Lors de la découpe des panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature, il faut tenir compte du fait que chaque panneau est unique. Il existe différentes façons de placer une image ou un motif sur le panneau :

- une seule image/un seul motif sur un panneau
- plusieurs images/motifs placés sur un panneau
- une image/un motif réparti sur plusieurs panneaux

7.1 PANNEAUX COMPACTS AVEC IMAGES/MOTIFS DES DEUX COTES

Pour les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature, qui présentent une image/un motif des deux côtés, il est important de tenir compte du fait que les images/motifs ne sont pas parfaitement parallèles les uns aux autres. Cela signifie que les marques de découpe sur la face avant et arrière sont également légèrement décalées.
Pour garantir un aspect général harmonieux, nous recommandons de se concentrer sur un seul côté lors de la découpe. Le verso peut présenter de légères variations, qui doivent être prises en compte lors de la phase de planification.

7.2 FORMAT, TOLERANCES, ZONE DE FOND PERDU

Il faut tenir compte du fait que le format utilisable ne correspond pas au format du panneau.
Cela résulte de la taille nominale du panneau moins 40 mm en largeur et en longueur (dans certains cas individuels, la réduction peut être plus importante).

De plus, les tolérances de fabrication de ±5 mm en longueur et ±3 mm en largeur peuvent entraîner des variations du format utilisable. En outre, les panneaux peuvent présenter une tolérance de perpendicularité pouvant atteindre 1,5 mm/m. Par conséquent, l'image/le motif imprimé peut ne pas être parallèle aux bords du panneau et centré à l'intérieur.

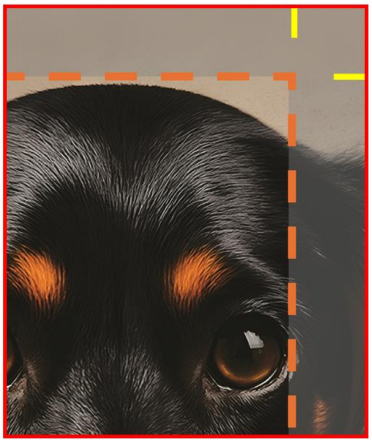
Les fichiers d'impression de l'image/du motif contiennent une zone de fond perdu de 20 millimètres de chaque côté.
Cette zone d'impression supplémentaire offre aux fabricants un espace suffisant pour la découpe et facilite l'ajustement précis des panneaux. La zone de fond perdu est une zone dupliquée du décor réel et garantit une découpe nette et une installation facile des panneaux.
La largeur effective du fond perdu peut varier jusqu'à ±5 millimètres.

7.3 DECOUPE ET ASSEMBLAGE DES PANNEAUX AVEC LA FRESQUE

Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature offrent un large éventail d'applications.
Dans ce contexte, il convient d'accorder une attention particulière à la possibilité de reproduire une image ou un motif sur plusieurs panneaux, de manière à ce que l'image ou le motif s'étende sur toute la largeur de l'application sans interruption. En ce qui concerne la découpe et l'assemblage des panneaux (en particulier pour les images/motifs s'étendant sur plusieurs panneaux), les informations suivantes doivent être respectées :

Pour les panneaux sur lesquels une image/un motif peut être reproduit sur plusieurs panneaux, il est particulièrement important que les panneaux individuels puissent être alignés avec précision les uns par rapport aux autres afin d'obtenir un aspect général harmonieux. Pour cette raison, les fichiers d'impression correspondants contiennent une zone de fond perdu de 20 millimètres de chaque côté. Cette zone d'impression supplémentaire offre aux fabricants un espace suffisant lors de la découpe et facilite l'ajustement précis des panneaux. La zone de fond perdu est une zone dupliquée du décor réel et est nécessaire pour assurer une connexion propre et visuellement attrayante entre deux panneaux. La largeur effective du fond perdu peut varier jusqu'à ±5 millimètres.

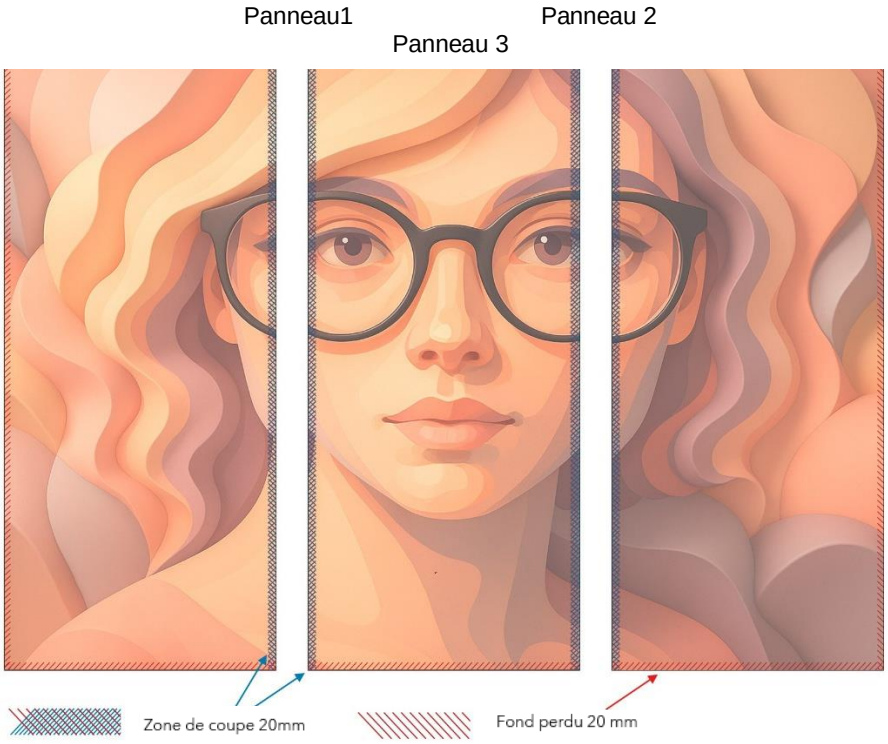
Des repères de découpe peuvent être ajoutés aux fichiers d'impression. Les repères de découpe sont placés dans la zone de fond perdu et à l'extérieur de l'image réelle dans les 4 coins. Ils fournissent au fabricant une indication approximative pour la découpe.

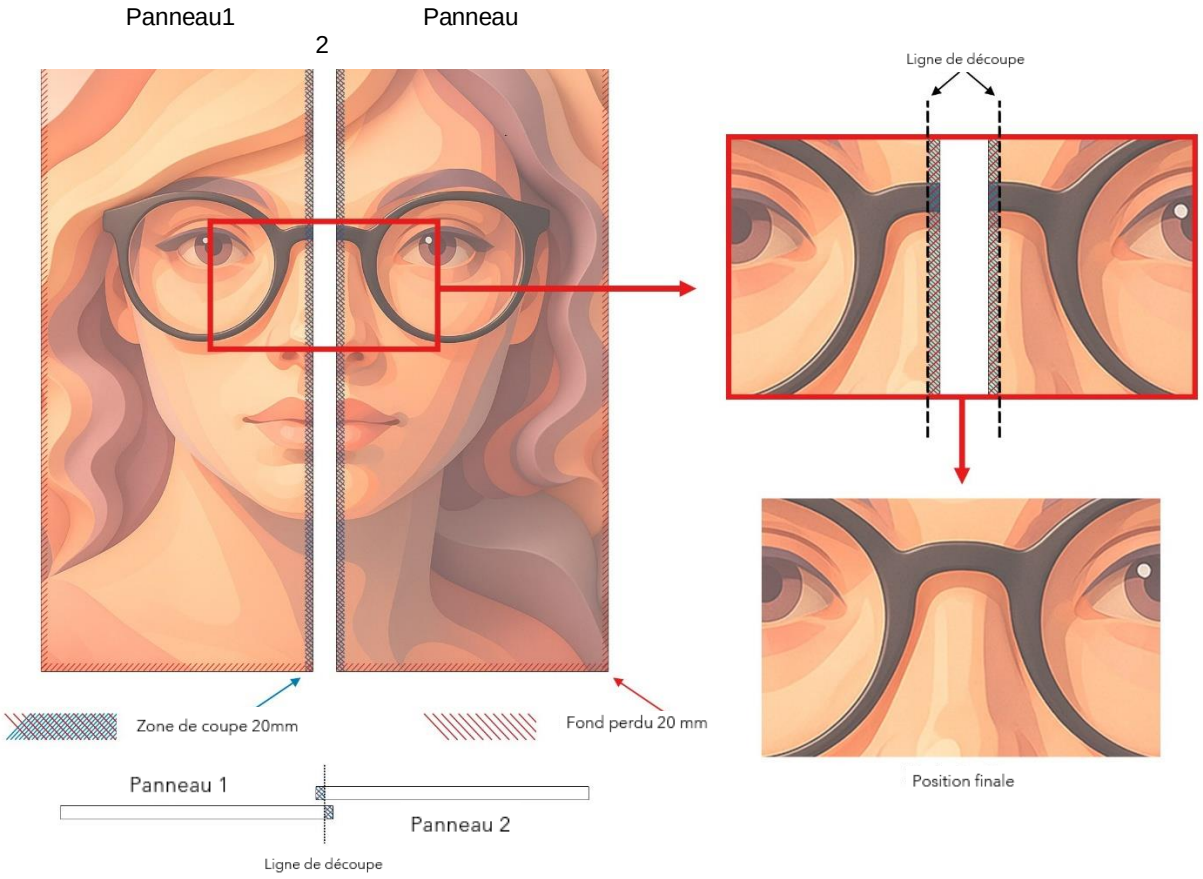


Les transitions exactes de l'image/du motif doivent être vérifiées avant la découpe en plaçant les panneaux à assembler côte à côte. Si le joint n'est pas précis, les panneaux à assembler doivent être déplacés jusqu'à obtenir un alignement parfait. Ce joint est ensuite marqué sur les panneaux, qui sont découpés selon ce marquage, conformément aux directives de traitement.
Après la découpe, la précision de l'alignement du décor au niveau du joint des panneaux doit être vérifiée à nouveau.

Pour obtenir une image/un motif continu sans interruption sur toute la largeur de l'installation, les panneaux doivent être posés en commençant par le milieu de la zone d'installation.
Avec cette approche, la largeur des panneaux aux deux extrémités peut devoir être réduite pour garantir une direction symétrique.

Si nécessaire, les panneaux individuels peuvent également être découpés à la taille souhaitée en ajustant leur hauteur et leur largeur.


Panneau1
Panneau 2
Panneau 3
Zone de coupe 20mm
Fond perdu 20 mm


Panneau1
Panneau 2
Ligne de découpe
Zone de coupe 20mm
Fond perdu 20 mm
Position finale
Panneau 1
Panneau 2
Ligne de découpe

7.4 CONDITIONNEMENT

Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature doivent être conditionnés sur une surface plane avant leur mise en œuvre (≥ 3 jours). Un bon conditionnement est obtenu dans un climat intérieur modéré (18-25 °C et 40-65 % d'humidité relative). Ces conditions sont également recommandées pour le lieu où le produit sera utilisé ultérieurement.

Si les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature sont exposés à une humidité constamment faible ou élevée lors de leur utilisation ultérieure, il est conseillé de les exposer à un niveau d'humidité faible ou élevé correspondant ou à une température plus élevée pendant le conditionnement.

Vous trouverez plus d'informations sur la manipulation et l'usinage de POLYREY REYSIPUR® Signature dans le Compendium HPL de l'ICDLI.

8. NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Les surfaces POLYREY REYSIPUR® Signature ne nécessitent aucun entretien particulier grâce à leur surface homogène et résistante, même à de nombreuses substances/produits chimiques (voir la fiche technique sur la résistance chimique). Les surfaces et les bords ne nécessitent aucun traitement supplémentaire (par exemple avec des laques, des peintures, des huiles, des cires, etc.), car ils ne sont ni corrosifs ni oxydés.

Pour un nettoyage sans résidus des surfaces POLYREY REYSIPUR® Signature, il convient de suivre les quatre étapes suivantes :

01 Choisissez les produits de nettoyage appropriés (chiffon/éponge/brosse) en fonction de la structure.
Choisissez le produit de nettoyage/solvant approprié en fonction des résidus de saleté.
02 Nettoyage de la surface avec les produits et agents nettoyants/solvants appropriés.
03 Rinçage de tous les produits/solvants de nettoyage à l'eau chaude.
04 Sécher la surface avec un chiffon doux après le nettoyage.

Nettoyez toute la surface sans trop appuyer afin d'éviter les traces de polish.

En particulier pour les textures/structures mates de POLYREY REYSIPUR® Signature, il est important de nettoyer régulièrement la surface conformément aux instructions ci-dessus et de la nettoyer à l'eau chaude afin d'éviter l'accumulation de saleté et de résidus de produit nettoyant/solvant dans les plis de la structure dense.

En cas de taches tenaces et de salissures incrustées dans la texture/structure, la saleté peut être éliminée à l'aide d'un chiffon en microfibre. D'autres taches tenaces (par exemple, le vernis) peuvent être éliminées à l'aide de solvants organiques (par exemple, l'éthanol, l'isopropanol, etc.).

Les produits de nettoyage abrasifs (par exemple, poudre à récurer, laine d'acier) ne doivent pas être utilisés, car ils altèrent les surfaces. Au début, effectuez des tests de nettoyage avec chaque produit de nettoyage/solvant sur des zones non visibles.

Les substances fortement tachantes (, par exemple le vin, le café, le thé, la moutarde, le curcuma, etc.) peuvent laisser de légères taches sur la surface des panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature. Pour éviter les taches permanentes, celles-ci doivent être éliminées immédiatement.

La perception visuelle des traces d'utilisation quotidienne (par exemple, les variations de brillance, les salissures et les taches de graisse, etc.) est influencée par le décor et la texture de la surface. Les traces d'utilisation sont plus visibles sur les surfaces lisses et le deviennent encore plus en combinaison avec des décors sombres.

Pour les applications horizontales impliquant un contact avec l'eau, veillez à ce que l'eau stagnante ne reste pas longtemps à la surface.

Pour plus d'informations, veuillez consulter le manuel d'entretien disponible sur www.polyrey.com.

9. DURABILITÉ ET ENVIRONNEMENT

Polyrey est certifié selon les normes EN ISO 14001 et EN ISO 50001.

Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature sont durcis et donc inertes, duroplastiques. Les émissions de formaldéhyde de POLYREY REYSIPUR® Signature (≤ 0,05 ppm lors des tests selon la norme EN 16516) sont bien inférieures au niveau légalement autorisé (≤ 0,1 ppm selon la Chemikalienverbotsverordnung allemande).

De plus, les émissions de composés organiques volatils (COV) sont si faibles que, selon le scénario de test, le rapport de test Eurofins a attribué la classification suivante conformément à la réglementation française sur les COV :

Classe A+ (avec le scénario de test pour les petites surfaces (par exemple, les portes) avec un facteur de charge de 0,05 m^2 / m^3)

Classe A (avec le scénario de test pour les murs avec un facteur de charge de 1,0 m^2/m^3)

POLYREY REYSIPUR® Signature est certifié **GREENGUARD GOLD** selon la norme UL2818.

POLYREY REYSIPUR® Signature peut entrer en contact direct avec tous les aliments et peut être utilisé en toute sécurité dans le cadre d'une utilisation conforme à sa destination dans le domaine de la transformation alimentaire.

Des déclarations environnementales de produit (EPD) individuelles sont disponibles. À l'aide de paramètres clairement définis, elles fournissent des informations quantitatives, vérifiées et objectives sur les effets du HPL sur l'environnement et peuvent être utilisées pour la certification des bâtiments durables (par exemple, LEED, BREEAM). L'ensemble du cycle de vie du HPL (extraction des matières premières, production, transport, utilisation, élimination) est pris en considération.

Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature peuvent être proposés en tant que produits certifiés PEFC ou FSC® sur demande. De plus, tout le papier utilisé (papier de base et papier décoratif) provient de sources incontestables ou contrôlées et répond aux exigences du règlement EUTR (UE) n° 995/2010.

Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature sont des articles et non des substances chimiques, le règlement REACH ne s'applique donc pas. Cependant, il est important d'assurer l'échange d'informations entre Polyrey et les fournisseurs de matières premières concernant les composants relevant du règlement REACH (pour plus d'informations, veuillez vous référer à la déclaration REACH). Nous confirmons par la présente qu'aucune substance figurant sur la liste des substances candidates n'est utilisée dans notre produit susmentionné dans une quantité nécessitant des informations (≥ 0,1 % p/p) et que nous respectons les exigences des annexes XIV et XVII du règlement REACH.

10. ÉLIMINATION ET VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature peuvent être éliminés dans des installations d'élimination des déchets contrôlées (par exemple, des décharges) qui sont conformes aux réglementations nationales et régionales applicables. Selon le règlement européen sur la liste des déchets, les déchets HPL/Compact sont classés sous le code 030105 (déchets de bois) ou 200301 (déchets municipaux mixtes).
Les panneaux POLYREY REYSIPUR® Signature sont particulièrement adaptés au recyclage thermique en raison de leur pouvoir calorifique élevé (18-20 MJ/kg). Lors d'une combustion complète à 700 °C, les panneaux brûlent pour former de l'eau, du dioxyde de carbone et des oxydes d'azote.

Les informations contenues dans cette brochure commerciale sont fiables et ont pour but d'informer les utilisateurs des produits POLYREY sur les propriétés essentielles de ces produits. Cependant, POLYREY ne peut garantir que ces informations soient exhaustives. Les informations fournies peuvent être modifiées à tout moment en raison de l'évolution des caractéristiques techniques ou des gammes de produits et, plus généralement, de toute modification des normes, lois et réglementations applicables aux produits. Les utilisateurs des produits POLYREY doivent s'informer de l'adéquation des produits à l'usage qu'ils souhaitent en faire auprès des revendeurs professionnels officiels de POLYREY ou directement auprès de POLYREY. Pour plus d'informations, les utilisateurs des produits sont invités à consulter les brochures, certificats, fiches techniques, conseils d'utilisation et fiches d'entretien sur POLYREY.com. POLYREY décline toute responsabilité en cas d'utilisation abusive des informations contenues dans cette brochure. Les informations contenues dans cette brochure commerciale concernent uniquement les produits présentés et ne doivent pas être utilisées à d'autres fins que celles indiquées dans la brochure. Les utilisateurs des produits doivent respecter les précautions d'utilisation et d'entretien des produits. POLYREY décline toute responsabilité en cas d'utilisation non conforme à ces précautions. Les clients doivent toujours vérifier les conditions générales applicables aux ventes envisagées, qui sont toujours soumises aux conditions générales de vente de POLYREY disponibles sur polyrey.com.