POLYREY HPL® - Hogedruklaminaat
PRODUCTGEGEVENSBLAD

1. MATERIAALBESCHRIJVING EN SAMENSTELLING

POLYREY HPL® is een decoratief hogedruklaminaat (HPL) voor interieurinrichting en meubilair volgens EN 438-3 en ISO 4586.

POLYREY HPL® bestaat uit lagen vezelige cellulose (meestal papier) die zijn geïmpregneerd met thermohardende harsen. Het proces, dat wordt gedefinieerd als een gelijktijdige toepassing van warmte en hoge specifieke druk, maakt het mogelijk dat de thermohardende harsen vloeien en vervolgens uitharden, waardoor een homogeen, niet-poreus materiaal met de vereiste oppervlakteafwerking wordt verkregen.

In principe bestaat meer dan 60% van POLYREY HPL® uit papier en de resterende 30 tot ongeveer 40% uit uitgeharde fenol-formaldehydehars voor de kernlagen en melamine-formaldehydehars voor de decoratieve toplaag.

POLYREY HPL® is verkrijgbaar in verschillende afmetingen, diktes en texturen. De kern is een fenolische bruine standaardkern voor HPL-type HGS/VGS/HGP/VGP. Als een brandvertragende HPL (type HGF/VGF) vereist is, kan de bruine laminaatkern worden behandeld met een halogeenvrij additief.
Dit productgegevensblad heeft betrekking op het product POLYREY HPL® Standard (STD), postforming (POS) en brandvertragend (FIR).

POLYREY HPL® profiteert van een antibacteriële behandeling (Sanitized Silver borofosfaatglas), als aanvulling op reinigings- en desinfectieprotocollen. De antibacteriële eigenschap draagt bij aan de hygiëne van het oppervlak door microbiële besmetting te verminderen.



1 Decorpapier/overlay, geïmpregneerd met melaminehars
2 Kernpapier (kraftpapier), geïmpregneerd met fenolhars

2. FORMATEN

- 215 x 97 cm
- 245 x 124 cm
- 307 x 124 cm
- 305/307 x 132 cm
- 412 x 132 cm
- 412 x 151 cm

Alle details over de beschikbaarheid van decors in verschillende formaten vindt u op onze website www.polyrey.com of in onze infoGuide-brochure.

3. TOEPASSINGSGEBIEDEN

POLYREY HPL® is een decoratief hogedruklaminaat (HPL) voor interieurinrichting en meubilair.

Tabel 1: Classificatiesysteem en typische toepassingen (bron EN438-3)

PRESTATIECATEGORIE	AFWERKINGEN	NUMERIEKE CLASSIFICATIE-INDEXNUMMERS			EQUIVALENTE ALFABETISCHE CLASSIFICATIE	VOORBEELDEN VAN TYPISCHE TOEPASSINGEN (1)
		Slijtvastheid (Omwentelingen)	Slagvastheid (N)	Krasbestendigheid (classificatie)		
Hoge weerstand tegen oppervlaktebeschadiging hoge slagvastheid hoge krasbestendigheid	Alle behalve parelmoer, EPM, CUIR, ALLIAGE	3 (≥150)	3 (≥20)	3 (alle afwerkingen ≥3 behalve BRI en EXM ≥2)	HGS (horizontale standaard voor algemeen gebruik) HGF (horizontaal algemeen gebruik brandvertragend) HGP (horizontaal algemeen gebruik postforming)	keuken- en kantoorwerkbladen restaurant- en hotelbalies deuren en wandbekleding in openbare ruimtes Binnenmuren bekledingen voor openbaar vervoer (treinen, bussen) Scheepsbouw
Gemiddelde weerstand tegen slijtage van het oppervlak Gemiddelde weerstand tegen stoten Gemiddelde weerstand tegen krassen	parelmoer, EPM, CUIR, ALLIAGE	2 (≥50)	2 (≥15)	2 (≥2)	VGS (verticale algemene standaard) VGF (verticaal algemeen gebruik brandvertragend) VGP (verticaal algemeen gebruik postforming)	Frontelementen voor keukens kantoor- en badkamermeubilair wandbekleding plafonds Planken meubelelementen

1) De voorbeelden geven typische toepassingen van POLYREY HPL® weer. De toepassing van POLYREY HPL® is afhankelijk van verschillende factoren (bijv. temperatuur, relatieve vochtigheid, veranderingen in klimatologische omstandigheden, bevestigingsmiddelen, brandgedragseisen, enz.). Daarom moet vooraf worden gecontroleerd of POLYREY HPL® geschikt is voor de betreffende toepassing.

Voor toepassingen in vochtige omgevingen zijn POLYREY HPL®-panelen niet bestand tegen voortdurende blootstelling aan vocht en moeten ze continu kunnen drogen. Anders kan er blaarvorming op het oppervlak optreden.

Bovendien vereisen bepaalde oppervlakteafwerkingen speciale toepassings- en gebruiksomstandigheden.
Raadpleeg altijd §8 Reiniging en onderhoud.
Zo kunnen matte oppervlakken in combinatie met donkere decors zichtbare sporen achterlaten en zijn ze gevoeliger voor vervuiling: voor intensieve toepassingen worden lichte decors aanbevolen.
Er moet bijzondere aandacht worden besteed aan matte en gestructureerde oppervlakken: Alliage, Extramat, Roche, Origin. De gebruikelijke oppervlakteveranderingen zullen beter zichtbaar zijn, zoals microkrasjes en variaties in glans, en worden geaccentueerd in combinatie met donkere decors.
Opmerking – Noir ROCHE: herhaaldelijk wrijven over het oppervlak kan zichtbare veranderingen veroorzaken, waaronder een witachtige uitstraling, verkleuring en gepolijste pieken.
Het product behoudt zijn normatieve technische kenmerken.

4. TECHNISCHE GEGEVENS

4.1. T ECHNISCHE EIGENSCHAPPEN VOLGENS EN 438-3

Tabel 2: Technische eigenschappen volgens EN 438-3

EIGENSCHAP	TESTMETHODE EN 438-2: 2016	EENHEID	HGS-HGF-HGP	VGS-VGF-VGP
Fysische eigenschappen, afmetingen en toleranties				
Dichtheid	EN ISO 1183-1	g/cm³	≥1,35	
Dikte	EN 438-2-5	mm	0,5≤ t ≤1,0 ± 0,10 1,0< t <2,0 ± 0,15	
Lengte en breedte	EN 438-2-6	mm	+10 / -0	
Rechtheid van de rand	EN 438-2-7	mm/m	≤1,5	
Rechtheid van de rand	EN 438-2-8	mm/m	≤1,5	
Kantkwaliteit	EN 438-2-4		Visuele defecten kunnen aanwezig zijn op alle vier de randen - defectvrije lengte en breedte ten minste nominale afmeting minus 20 mm	
Vlakheid	EN 438-2-9	mm/m	≤60	
Dimensionale stabiliteit bij verhoogde temperatuur	EN 438-2-17	Longitudinaal - % Transversaal - %	≤0,55 ≤1,05	≤0,75 ≤1,25
Mechanische eigenschappen				
Weerstand tegen onderdompeling in kokend water	EN 438-2-12	Beoordeling (1)	BRI ≥3 Andere oppervlakken ≥4	
Weerstand tegen stoten door bal met kleine diameter	EN 438-2-20	N	≥20	≥15
Weerstand tegen impact door bal met grote diameter (optioneel)	EN 438-2-21	Valhoogte mm Indrukdiameter mm	≥800 ≤10	≥600 ≤10
Weerstand tegen barsten onder spanning	EN 438-2-23	Beoordeling (2)	≥4	
Oppervlakte-eigenschappen				
Vuil, vlekken enz. Vezels, haren en krassen	EN 438-2-4	mm²/m² mm/m²	≤1,0 ≤10	
Weerstand tegen oppervlakteverslijting	EN 438-2-10	Aantal omwentelingen Beginpunt van slijtage	Graniet ≥350 Overige ≥150	EPM ≥100 Andere ≥50
Weerstand tegen waterdamp	EN 438-2-14	Beoordeling (1)	BRI ≥3 Andere oppervlakken ≥4	

EIGENSCHAP	TESTMETHODE EN 438-2: 2016	EENHEID	HGS-HGF-HGP	VGS-VGF-VGP
Weerstand tegen droge hitte (160 °C)	EN 438-2-16	Beoordeling (1)	BRI ≥3 Andere oppervlakken ≥4	
Weerstand tegen vochtige hitte (100 °C)	EN 438-2-18	Beoordeling (1)	BRI ≥3 Andere oppervlakken ≥4	
Weerstand tegen krassen	EN 438-2-25	Beoordeling (3) BRI, ALG, EPM, CUIR Andere oppervlakken	≥2 ≥3	≥1 ≥2
Bestandheid tegen vlekken	EN 438-2-26	Beoordeling (1) Groep 1 en 2 Groep 3	5 ≥4	
Lichtechtheid (xenonboog)	EN 438-2-27	Grijsschaalclassificatie	4 tot 5	
Postforming-eigenschappen voor laminaattype HGP/VGP				
Postformeerbaarheid	EN 438-2-31 of 32	Radius (mm) Longitudinaal (L) Dwarsrichting (T)	≥10x nominale dikte van het laminaat ≥20x nominale dikte van het laminaat	
Minimale buigradius (concaaf, convex)		mm	200	

HGS/HGF/HGP: H (horizontale kwaliteit), G (algemeen gebruik), S (standaardkwaliteit), F (vlamvertragende kwaliteit), P (postformeerbare kwaliteit)

VGS/VGF/VGP: V (verticale kwaliteit), G (algemeen gebruik), S (standaardkwaliteit), F (vlamvertragende kwaliteit), P (postformeerbare kwaliteit)

(1) Beoordeling 5: geen verandering; Beoordeling 4: lichte verandering zichtbaar bij bepaalde kijkhoeken; Beoordeling 3: matige verandering; Beoordeling 2: duidelijke verandering of blaarvorming aan het oppervlak; Beoordeling 1: delaminatie van de oppervlaktelagen

(2) Beoordeling 5: geen scheuren; Beoordeling 4: haarscheurtjes; Beoordeling 3: zichtbare scheuren; Beoordeling 2: een scheur zichtbaar vanaf de rand van het gat, die zich uitstrekt tot aan één rand van het monster, zodat het monster niet in twee stukken is gebroken; Beoordeling 1: monster in twee stukken gebroken.

(3) ≥ 90% doorlopende dubbele cirkel van krasjes duidelijk zichtbaar - Beoordeling 1: 1N; Beoordeling 2: 2N; Beoordeling 3: 4N; Beoordeling 4: 6N; Beoordeling 5: > 6N

Aanvullende informatie over de productkwaliteit (standaard/postforming/vlamvertragend) en toepassing (horizontaal/verticaal) is ook beschikbaar op onze website www.polyrey.com

4.2. AANVULLENDE TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN EN VEILIGHEIDSINFORMATIE

Tabel 3: Aanvullende technische eigenschappen

EIGENSCHAP	BESCHRIJVING
Fysische en chemische eigenschappen	
Fysische toestand	Vast
Oplosbaarheid	Onoplosbaar in water, olie, methanol, diethylether, n-octanol, aceton
Kookpunt	Geen
Verdampingssnelheid	Geen
Smeltpunt	POLYREY HPL® smelt niet
Calorische waarde	18–20 MJ/kg
Zware metalen	POLYREY HPL® bevat geen giftige verbindingen op basis van Antimoon, barium, cadmium, chroom III, chroom VI, lood, kwik, selenium
Bisfenol A (BPA)	POLYREY HPL® bevat geen componenten
Asbest	POLYREY HPL® bevat geen componenten
Pentachloorfenol (PCP)	POLYREY HPL® bevat geen componenten
RoHS	POLYREY HPL® voldoet aan de eisen van de EU-richtlijnen 2011/65 en 2015/863 RoHS (beperking van gevaarlijke stoffen). POLYREY HPL® bevat geen van de volgende beperkte stoffen: lood, kwik, cadmium, chroom, polybroombifenylen (PBB), polybroomdifenylether (PBDE), pentabroomdifenylether (PentaBDE), octabroomdifenylether (OctaBDE);

EIGENSCHAP	BESCHRIJVING
	bis(2-ethylhexyl)ftalaat (DEHP) butylbenzylftalaat (BBP) dibutylftalaat (DBP) diisobutylftalaat (DIBP)
BPR – Verordening inzake biociden	POLYREY HPL® voldoet aan de biocidenverordening EU nr. 528/2012
Veiligheidsinformatieblad	POLYREY HPL®-platen zijn geen gevaarlijke stoffen in de zin van de Chemicaliënwet / er is geen speciale etikettering of veiligheidsinformatieblad vereist
Informatie over stabiliteit en reactiviteit	
Stabiliteit	POLYREY HPL® is stabiel en duurzaam; het is niet reactief en niet corrosief
Gevaarlijke/risicovolle reacties	Geen
Onverenigbaarheid	Sterke zuren of alkalische oplossingen kunnen het oppervlak beschadigen
Gegevens over brand- en explosiebeveiliging	
Ontbrandingstemperatuur	ca. 400 °C
Vlampunt	Geen
Thermische ontleding	Mogelijk boven 250 °C. Afhankelijk van de brandomstandigheden (temperatuur, zuurstofgehalte, enz.) kunnen giftige gassen (bijv. koolmonoxide, kooldioxide, ammoniak) ontstaan.
Rook en toxiciteit	POLYREY HPL® kan worden gebruikt in ruimtes waar rook en toxiciteit worden gecontroleerd (bijv. spoorweg en scheepsbouw).
Brandbaarheid	POLYREY HPL® is geclassificeerd als niet-brandbaar. Het brandt alleen in echte branden waarbij er open vuur aanwezig is.
Blusmiddel	Klasse A
Explosiegevaar	Stofklasse ST-1
Explosiegrenswaarden	Maximale stofconcentratie 60 mg/m³
Elektrostatisch gedrag	Het minimaliseert het ontstaan van lading door contact-scheiding of wrijving met een ander materiaal. Het hoeft niet te worden geaard. De oppervlakteweerstand ligt tussen 10^9 -10^{12} ohm en de oplaadbaarheid volgens DIN EN 61340-4-1 is V < 2 kV. POLYREY HPL® is dus een antistatisch materiaal.

5. CERTIFICERINGEN EN TESTS

Tabel 4: Certificeringen en testrapporten

EIGENSCHAP	TESTMETHODE	EENHEID	HGS-HGF-HGP	VGS-VGF-VGP
Brandgedrag Gebouwconstructie [4]	EN 13501-1	Bouwmateriaalklasse	HGF/VGF: B-s2, d0 (houtgebaseerde ondergrond FR (spaanplaat)) HGS/HGP: D-s2, d0 (CWFT [5])	
Brandgedrag Transporttreinen	EN 45545-2	Klasse	HGF/VGF: HL 2 0,8 mm – ≤2,0 mm	
Brandgedrag Transport motorvoertuig	ECE R118 Bijlage 6, 7 & 8		HGS/VGS 0,6 mm – ≤1,2 mm Geslaagd	
Brandgedrag Scheepsbouw	IMO-resolutie MSC 307(88)	Module B, Module D, Conformiteitsverklaring MED (DOC)	HGS/HGP/VGS/VGP dikte 0,8 mm-1,0 mm	
Emissie VOS (Vluchtige organische stoffen)	ISO 16000-9	Emissieklasse volgens Franse regelgeving (Décret nr. 2011-321)	A (scenario muur) A+ (scenario deur)	
	UL 2818	Etikettering	Greenguard Gold	
Formaldehyde-emissie	EN 16516	Classificatie	E1 (≤0,1 ppm)	

EIGENSCHAP	TESTMETHODE	EENHEID	HGS-HGF-HGP	VGS-VGF-VGP
Verklaring van onschadelijkheid Voedselveilig	EN 1186 / 13130 / CEN/TS 14234	Contact met voedsel	Goedgekeurd	
Milieuproductverklaring (EPD/FDES) (6)	ISO 14025 / EN 15804	Beschikbaar	Ja	
Antibacteriële werking	JIS Z 2801/ISO 22196	Reductie in %	99,9	
PEFC (7)		Certificering	Op aanvraag	
FSC® (7)		Certificering	Op aanvraag	

(4) Let op details (bijv. classificatierapport, Publicatieblad van de Europese Unie); bijv. geldigheid in combinatie met substraat, kleefmiddelsysteem
(5) CWFT-gecertificeerd zonder verdere tests – zie Publicatieblad van de Europese Unie
(6) Milieuproductverklaring op basis van INIES-, IBU- en Ecoplatform-gegevens
(7) Gelieve bij uw bestelling te specificeren

6. OPSLAG EN TRANSPORT

POLYREY HPL® moet plat, horizontaal, met volledig contactoppervlak en op een voldoende grote pallet worden vervoerd en opgeslagen.
POLYREY HPL®-panelen zijn geen gevaarlijke goederen zoals gedefinieerd in de transportvoorschriften, daarom is etikettering niet vereist.
Panelen moeten worden opgeslagen in een afgesloten opslagruimte onder normale binnenomstandigheden (10–30 °C en 40–65% relatieve vochtigheid) en worden beschermd tegen vocht en mechanische schade met geschikte bescherming. De bescherming die bovenop de pallet is aangebracht, moet worden gehandhaafd wanneer panelen uit de stapel worden gehaald. Als de panelen voor langere tijd worden opgeslagen, zorg dan voor een vlakke opslag en plaats een paneel bovenop om op de laminaten te drukken, anders kunnen de panelen kromtrekken of vervormen. Bij verticale opslag raden wij een schuine positie van 80 graden aan met volledige ondersteuning en een tegenlager op de vloer om wegglijden te voorkomen.



De panelen kunnen worden geleverd met beschermfolie om tijdelijke bescherming tijdens transport, opslag en hantering te garanderen.
Als de folie tijdens de verwerking op het oppervlak blijft zitten, is het de verantwoordelijkheid van de verwerker om een voorlopige bewerkbaarheid uit te voeren en dit ontslaat hem op geen enkele wijze van een systematische inspectie vooraf.

De beschermfolie moet uiterlijk zes maanden na levering worden verwijderd.

7. BEHANDELING EN BEWERKING

Controleer het product vóór de verwerking op beschadigingen en visuele gebreken. Om het uiteindelijke uiterlijk van onze producten te garanderen, is het ook noodzakelijk om de kleur en het uiterlijk van de panelen ten opzichte van elkaar te controleren (decor/textuur). Kleine afwijkingen in decor en textuur zijn echter inherent aan het productieproces en moeten worden geaccepteerd. Controleer ook of rekening is gehouden met de productierichting (schuurrichting). De productierichting heeft invloed op de maatvariatie, maar ook op de mechanische sterkte en het uiterlijk als gevolg van lichtreflectie.
Door de verschillende productietechnologieën die voor elk product worden gebruikt (bijv. POLYREY HPL®, REYSIPUR, PANOPREY en MONOCHROM), kunnen er kleine visuele en tactiele verschillen zijn tussen verschillende producttypes en -formaten, zelfs bij identieke decor-/structuurcombinaties.

Door de productspecifieke verschillen in productietechnologieën (bijv. POLYREY HPL®, REYSIPUR®, PANOPREY® en MONOCHROM) kunnen zelfs identieke combinaties van decor, structuur of kernplaat leiden tot kleine optische en tactiele afwijkingen tussen verschillende productgroepen en formaten.

Bij de verwerking van POLYREY HPL® moeten de gebruikelijke veiligheidsvoorschriften met betrekking tot stofverwijdering en brandbeveiliging in acht worden genomen. Vanwege mogelijke scherpe randen moeten bij het hanteren van POLYREY HPL® altijd beschermende handschoenen worden gedragen. Contact met stof veroorzaakt geen problemen, maar er is een beperkt aantal mensen dat allergisch kan reageren op alle soorten verwerkingsstof (en dus ook op HPL/Compact HPL-stof).

POLYREY HPL® is een product op houtbasis en de afmetingen ervan passen zich voortdurend aan de omgevingsomstandigheden aan. Het product kan gemakkelijk worden verwerkt met houtbewerkingsmachines. Neem voor een geschikt gereedschapsadvies voor uw individuele bewerking rechtstreeks contact op met de gereedschapsfabrikant.

POLYREY HPL®-panelen HGP/VGP zijn postformeerbaar.
POLYREY HPL®-panelen kunnen koud worden gebogen met een radius van 20 cm voor POLYREY HPL® postformeerbaar 0,8 mm en 30 cm voor POLYREY HPL® standaard en brandvertragend 0,8 mm.

7.1. PRODUCTIE VAN OPGELIJMDE PLATEN

POLYREY HPL® en de drager moeten vóór verwerking samen worden gestapeld en geconditioneerd (≥ 3 dagen). Een goede conditionering wordt bereikt in een gematigd binnenklimaat (18-25 °C en 40-65% relatieve vochtigheid). Deze omstandigheden worden ook aanbevolen voor de locatie waar het product later zal worden gebruikt. Als het te vervaardigen opgelijmd element tijdens het latere gebruik aan een constant hoge of lage luchtvochtigheid zal worden blootgesteld, is het raadzaam om POLYREY HPL® en het substraat tijdens het conditioneren aan een overeenkomstig hoog of laag luchtvochtigheidsniveau of een verhoogde temperatuur bloot te stellen.

De volgende lijmen kunnen worden gebruikt om POLYREY HPL® op een houten substraat te verlijmen:

Dispersielijmen	bijv. PVAc-lijm (polyvinylacetaat)
Condensatieharslijmen	bijv. ureaharslijmen
Smeltlijm	bijv. hotmelt
Contactlijm	bijv. lijm op basis van oplosmiddelen

Het gebruik van de juiste lijm is niet alleen vanuit technisch oogpunt van bijzonder belang, maar ook vanuit allergologisch en gezondheidsoogpunt. Indien mogelijk moet een weinig vervuilende lijm worden gebruikt (zoals dispersielijmen) die snel verdampt. Indien technisch noodzakelijk, kunnen ook alle andere lijmen worden gebruikt, maar dan moet rekening worden gehouden met langere verdampingstijden.

Lijmen vereisen speciale zorg tijdens de verwerking en opslag. Daarom moeten de richtlijnen en verwerkingsinstructies van de lijmfabrikant in acht worden genomen. In principe moet er een testverbinding worden uitgevoerd in overeenstemming met de betreffende toepassing en de eisen voor de gelijmde plaat.

Spanningsvrije opgelijmde elementen worden het veiligst geproduceerd bij perstemperaturen van 20 °C. Hogere perstemperaturen maken een verkorting van de uithardingstijd mogelijk. Aangezien de dimensionale veranderingen van POLYREY HPL® ten opzichte van de ondergrond temperatuurafhankelijk zijn, mogen de perstemperaturen niet hoger zijn dan 60 °C om verhoogde spanning te voorkomen.

Bij het kiezen van de juiste lijm voor POLYREY HPL® raden wij aan het technische advies van de fabrikant/verwerker op te volgen.

7.2. DRAGER

Bij de productie van gelamineerde platen met POLYREY HPL® is het vooral belangrijk om ervoor te zorgen dat de spanning in het opgelijmd element wordt geëgaliseerd.

Wij raden altijd een symmetrische structuur aan met een achterkant van POLYREY HPL® die identiek is aan de bovenkant van POLYREY HPL® (inclusief beschermfolie). Hiermee moet vooral rekening worden gehouden bij het gebruik van zelfdragende of niet-structurele opgelijmde elementen (bijv. meubeldeuren) of bij POLYREY HPL® met een gemodificeerde kern (bijv. type HGF/VGF).
Bovendien moeten beide zijden van POLYREY HPL® aan dezelfde temperatuur- en vochtigheidsomstandigheden worden blootgesteld en in dezelfde productierichting worden verzaagd.

In het geval van structurele of niet-zelfdragende opgelijmde elementen (bijv. wandbekleding) onder normale omstandigheden (18-25 °C en 40-65% relatieve vochtigheid) kunnen asymmetrische opgelijmde elementen worden geproduceerd met behulp van een ander POLYREY HPL®-paneel van hetzelfde type kern en dezelfde dikte (Polyrey-drager: ref. B999). Het wordt aanbevolen om alleen dragers met een dikte van ≥ 18 mm te gebruiken voor de productie van niet-symmetrische elementen. De juiste balans hangt zelfs af van de dikte, het gebruik en het montagetype van POLYREY Bonded Boards.
De productie van asymmetrische elementen is de verantwoordelijkheid van de verwerker. Voor asymmetrische composities raden wij aan vooraf tests uit te voeren om de haalbaarheid voor de betreffende toepassing te controleren.

De beschermfolie moet aan beide zijden tegelijkertijd worden verwijderd.

Meer informatie over de verwerking en bewerking van POLYREY HPL® vindt u in het ICDLI HPL Compendium.

8. REINIGING EN ONDERHOUD

POLYREY HPL®-oppervlakken vereisen geen speciale verzorging vanwege hun homogene en resistente oppervlak, zelfs niet bij gebruik van te veel stoffen/chemicaliën (zie gegevensblad chemische bestendigheid). Oppervlakken en randen behoeven geen verdere behandeling (bijv. met lakken, verf, oliën, wassen enz.), aangezien ze niet corrosief zijn en niet oxideren.

Voor een residuvrije reiniging van POLYREY HPL®-oppervlakken moeten deze vier stappen worden gevolgd:

1- Kies de juiste reinigingsmiddelen (doek/spons/borstel) – afhankelijk van de structuur en
Kies het juiste reinigingsmiddel/oplosmiddel – afhankelijk van de vuilresten.
2- Reinig het oppervlak met de juiste reinigingsmiddelen en reinigingsmiddelen/oplosmiddelen.
3- Spoel alle reinigingsmiddelen/oplosmiddelen af met warm water.
4- Droog het oppervlak na het reinigen met een zachte doek.

Reinig het gehele oppervlak zonder al te veel druk uit te oefenen om polijstsporen te voorkomen.

Vooral bij matte texturen/structuren van POLYREY HPL® is het belangrijk om het oppervlak regelmatig te reinigen volgens bovenstaande instructies en met warm water af te spoelen om te voorkomen dat vuil en resten van reinigingsmiddelen/oplosmiddelen zich ophopen in de dichte structuur van de vouw .

Bij hardnekkige vlekken en vervuiling die diep in de textuur/structuur zijn doorgedrongen, kan het vuil worden verwijderd met behulp van een vochtige microvezeldoek. Andere hardnekkige vlekken (bijv. vernis) kunnen worden verwijderd met organische oplosmiddelen (bijv. ethanol, isopropanol, enz.).

Schurende schoonmaakmiddelen (bijv. schuurpoeder, staalwol) mogen niet worden gebruikt, omdat deze het oppervlak aantasten. Voer eerst schoonmaaktests uit met elk schoonmaakmiddel/oplosmiddel op niet-zichtbare plaatsen.

Sterk vlekvormende stoffen (bijv. wijn, koffie, thee, mosterd, kurkuma) kunnen lichte vlekken achterlaten op het oppervlak van POLYREY HPL®-panelen. Om blijvende vlekken te voorkomen, moeten deze vlekken onmiddellijk worden verwijderd .

Veranderingen aan de oppervlakken (bijv. microkrasjes, glansverschillen, vuil, vetvlekken...) als gevolg van dagelijks gebruik zijn gebruikssporen. De visuele waarneming van deze veranderingen wordt beïnvloed door het decor en de oppervlaktestructuur.
Over het algemeen moet hiermee rekening worden gehouden bij glanzende en matte, gladde of diep gestructureerde oppervlakken.
De gebruikssporen zijn beter zichtbaar op gladde oppervlakken en worden nog meer benadrukt in combinatie met donkere decors.
Diep gestructureerde oppervlakken die herhaaldelijk worden blootgesteld aan wrijving, vertonen zichtbare veranderingen in de piek-/verhoogde gebieden.

Om het visuele aspect te behouden, moet u deze adviezen in acht nemen tijdens het aanbrengen en reinigen.

Voor meer informatie verwijzen wij u naar de onderhoudshandleiding op www.polyrey.com.

9. DUURZAAMHEID EN MILIEU

Polyrey is gecertificeerd volgens EN ISO 14001 en EN ISO 50001.

POLYREY HPL® is een uitgehard en dus inert duroplast. De uitstoot van formaldehyde uit POLYREY HPL®-panelen (≤ 0,05 ppm bij tests volgens EN 16516) ligt ver onder het wettelijk toegestane niveau (≤ 0,1 ppm volgens de Duitse voorschriften (Chemikalienverbotsverordnung)).

Bovendien is de emissie van vluchtige organische stoffen (VOS) zo laag dat, afhankelijk van het testsituatie de volgende classificaties volgens de Franse VOS-regelgeving zijn toegekend in testrapporten van Eurofins.

Klasse A+ (met het testscenario voor kleine oppervlakken (bijv. deuren) met een beladingsfactor van 0,05 m² / m³)

Klasse A (met het testscenario voor wanden met een belastingsfactor van 1,0 m² / m³)

POLYREY HPL® is **GREENGUARD GOLD**-gecertificeerd volgens de UL2818-norm.

POLYREY HPL® kan in direct contact komen met alle voedingsmiddelen en kan veilig worden gebruikt voor voedselverwerking.

Er zijn individuele milieuproductverklaringen (EPD) beschikbaar. Aan de hand van duidelijk gedefinieerde parameters biedt het kwantitatieve, geverifieerde en objectieve informatie over de effecten van POLYREY HPL® op het milieu en kan het worden gebruikt voor certificering van duurzame gebouwen. (bijv. LEED, BREEAM). Er wordt rekening gehouden met de gehele levenscyclus van POLYREY HPL® (winning van grondstoffen, productie, transport, gebruik, verwijdering).

POLYREY HPL® kan op verzoek worden aangeboden als PEFC- of FSC®-gecertificeerd product. Bovendien is al het gebruikte papier (kernpapier en decoratief papier) afkomstig uit niet-controversiële of gecontroleerde bronnen en voldoet het aan de eisen van de EUTR-wet (EU) nr. 995/2010.

POLYREY HPL® (dikte 0,6 mm-1,0 mm/behalve brandvertragend) bevat 20% gerecycled papier van consumentenafval en heeft dus een gerecycled gehalte van 20% volgens de internationale norm ISO 14021-2016.

POLYREY HPL® is een product en geen chemische stof, dus de REACH-verordening is niet van toepassing. Het is echter belangrijk om te zorgen voor informatie-uitwisseling tussen POLYREY en leveranciers van grondstoffen met betrekking tot REACH-relevante componenten (zie het technische gegevensblad van de REACH-verordening voor meer informatie). Wij bevestigen hierbij dat er in onze bovengenoemde producten geen stoffen uit de kandidatenlijst worden gebruikt in een hoeveelheid waarvoor informatie vereist is (≤ 0,1% w/w) en dat wij voldoen aan de eisen van de bijlagen XIV en XVII van de REACH-verordening.

10. VERWIJDERING EN ENERGIETERUGWINNING

POLYREY HPL® kan worden afgevoerd naar gecontroleerde afvalverwerkingsinstallaties (bijv. stortplaatsen) die voldoen aan de huidige nationale en regionale voorschriften. Volgens de verordening inzake de Europese afvalcatalogus wordt POLYREY HPL®-afval geclassificeerd met de code 200301 (gemengd stedelijk afval) of code 03 01 05 (houtafval).

POLYREY HPL® is bijzonder geschikt voor thermische recycling vanwege zijn hoge calorische waarde (18-20 MJ/kg). Bij volledige verbranding bij 700 °C verbranden de platen tot water, kooldioxide en stikstofoxiden. Aan de voorwaarden voor een goede verbranding wordt voldaan in moderne, officieel goedgekeurde industriële verbrandingsinstallaties. De as van deze verbrandingsprocessen kan naar gecontroleerde stortplaatsen worden gebracht.

De informatie in deze verkoopbrochure is betrouwbaar en bedoeld om gebruikers van POLYREY-producten te informeren over de essentiële eigenschappen van deze producten. POLYREY kan echter niet garanderen dat de informatie volledig is. De verstrekte informatie kan te allen tijde worden gewijzigd als gevolg van ontwikkelingen in technische kenmerken of productassortimenten en, meer in het algemeen, wijzigingen in de normen, wetten en voorschriften die van toepassing zijn op de producten. Gebruikers van de producten van POLYREY dienen informatie over de geschiktheid van de producten voor het beoogde gebruik in te winnen bij de officiële professionele wederverkopers van POLYREY of rechtstreeks bij POLYREY. Voor meer informatie worden productgebruikers verzocht de brochures, certificaten, technische fiches, gebruiksadviezen en onderhoudsfiches te raadplegen op www.polyrey.com.

POLYREY aanvaardt geen verantwoordelijkheid voor het verkeerde gebruik van de informatie in deze brochure. De informatie in deze verkoopbrochure heeft uitsluitend betrekking op de getoonde producten en mag niet worden gebruikt voor andere doeleinden dan vermeld in de brochure. Gebruikers van de producten moeten de voorzorgsmaatregelen voor het gebruik en onderhoud van de producten in acht nemen.

POLYREY wijst alle verantwoordelijkheid af voor gebruik dat niet in overeenstemming is met deze voorzorgsmaatregelen. Klanten dienen altijd de voorwaarden te controleren die van toepassing zijn op de beoogde verkoop, die altijd onderworpen zijn aan de algemene verkoopvoorwaarden van POLYREY, beschikbaar op www.polyrey.com.