

THE
RIGHT SURFACE
SOLUTION*

** La elección acertada*

GUÍA DE SUPERFICIES

Cómo elegir los paneles técnicos y decorativos más adecuados
para sus proyectos interiores y exteriores

El sector de la construcción tiene un gran peso en la economía de muchos países. Y también es el que más CO₂ emite y el que más energía consume: el 40% de la huella de carbono del mundo y el 36% de su consumo de energía, por delante del transporte, la industria y la agricultura - "The 2019 Global Status Report for Buildings and Construction" by the International Energy Agency (IEA).

Sin duda, el sector tiene muchos retos por delante: requisitos cada vez más estrictos con plazos de construcción reducidos, mayor atención al entorno, a los productos "verdes" y al reciclaje, y al mismo tiempo limitaciones de costes aún muy presentes...

Por ello, el sector de la construcción debe transformarse: protección del entorno y ahorro de energía, nuevas normativas en estudio (ej.: la RE2020 en Francia), lucha contra las epidemias, rehabilitación de barrios, construcción modular, etc.

Pero la industria de la construcción está formada por un gran número de agentes (contratistas generales, arquitectos, oficinas técnicas, distribuidores de materiales, fabricantes industriales, estudiantes, entidades públicas, auditores, etc.) que, para dar respuesta a los retos anteriores, utiliza un número incalculable de productos y servicios, tal y como demuestra la gran cantidad de recursos que se necesitan para un solo edificio: obra estructural, fluidos, techos y tabiques, carpintería interior, suelos, aire acondicionado/ventilación/calefacción, electricidad... Los agentes del sector deben dominar todos estos productos y soluciones,

pues en un contexto repleto de soluciones creativas y materiales de todo tipo, el mundo de la construcción ofrece infinitas posibilidades. Entre la creación y la digitalización, la gama de soluciones que se ofrece a los agentes es extensa y, a la vez, compleja.

En un contexto repleto de soluciones creativas y materiales de todo tipo,
el mundo de la construcción ofrece infinitas posibilidades.

Los materiales escogidos contribuyen a crear entornos, tanto por su aportación creativa y estética como por sus prestaciones técnicas y su rendimiento.

Mucho más que simples espacios, los ambientes están pensados para acomodarse a los estilos de vida y tendencias actuales, combinando bienestar, higiene y comodidad.

A medida que el mundo moderno evoluciona, el proceso creativo cambia. De hecho, la digitalización de los proyectos ya es una realidad. Como resultado, se incrementan las exigencias a través de normas y reglamentos que se incorporan al proceso global de creación de proyectos. Por lo tanto, aunque fundamental, la estética no es el único pilar de la creación y los proveedores de materiales se están convirtiendo en una pieza clave de este nuevo contexto.

El sector de la construcción se está reinventando y todos podemos participar en su transformación. El sector de la construcción del mañana conoce y controla:

- **Todos sus productos** y sabe cómo usarlos acertadamente y de manera sostenible y circular;
- **Su entorno**, ya sea urbano o rural, y lo protege;
- **Su fuerza humana** ya sean sus trabajadores o los usuarios del edificio, y la cuida;
- **Su economía**, la cual desarrolla razonablemente.

Teniendo esto en cuenta y siendo plenamente conscientes de estos múltiples requisitos, hemos decidido apoyar al sector de la construcción en este cambio, desarrollando esta herramienta para ayudar a los diferentes actores en sus decisiones diarias.

Como actor clave del sector de la construcción y uno de los líderes en superficies técnicas y decorativas, POLYREY ofrece a los distintos profesionales de la construcción una herramienta simple y completa para ayudarles en su elección de materiales.

Fiable y comprometida diariamente con sus clientes y su entorno en el sentido más amplio, POLYREY es una marca proactiva que acompaña a toda la industria en su transformación hacia un mundo más sostenible y responsable.

Agentes del sector: intercambiamos y compartamos nuestros conocimientos para que la construcción del futuro sea cada vez más fiable, limpia, estética y cercana a las personas y los ecosistemas.

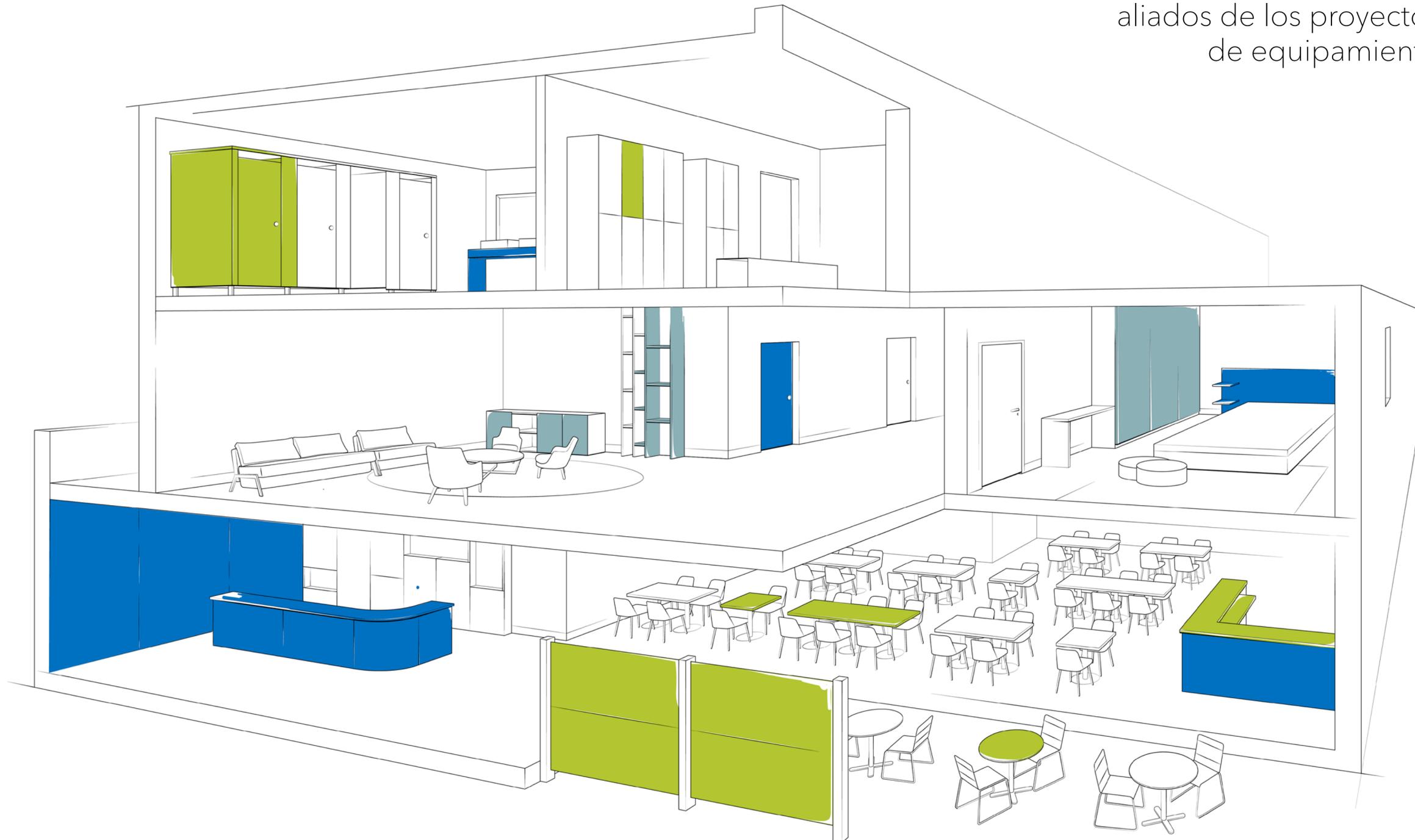
POLYREY ofrece a los distintos profesionales de la construcción
una herramienta simple y completa para ayudarles en su elección diaria de materiales.

Paneles técnicos y decorativos, aliados de los proyectos de equipamiento

Los paneles técnicos y decorativos están disponibles en varios tipos de productos, con propiedades y aplicaciones diferentes pero que se complementan entre sí. La gama de aplicaciones es amplia y abarca una multitud de componentes: puertas, equipamientos, revestimiento mural, taquillas, mostradores, encimeras, etc.

La complementariedad, o el arte de combinar diferentes productos en un mismo proyecto

Al seleccionar los productos adecuados para el lugar apropiado, en función del tipo y la zona de instalación, se garantiza la armonía global del proyecto. Así, es posible utilizar el mismo diseño en laminado HPL, Compacto HPL y Melamina, de forma complementaria, y en función de la zona y su intensidad de uso.



LAMINADO ALTA
PRESIÓN (HPL)*

* High Pressure Laminate



LAMINADO
COMPACTO HPL



PANEL DE
MELAMINA



**Existen muchos tipos de papel kraft**

El que se utiliza para la fabricación de laminados es un kraft técnico, muy diferente del que se utiliza para las bolsas de alimentos, por ejemplo. Además, de un fabricante a otro, los espesores y calidades utilizados pueden variar e influir en las prestaciones de los productos.

**La resina melamínica no tiene las mismas propiedades que la resina fenólica.**

La resina fenólica proporciona las propiedades mecánicas del producto, es una resina bastante flexible, de color marrón. Se le pueden añadir aditivos para hacer que el producto sea ignífugo, por ejemplo. La resina melamínica confiere más bien las propiedades de la superficie, es una resina dura y transparente a la que se pueden añadir componentes, como iones de plata para dar al producto propiedades antibacterianas.

- Panel de Melamina

Panel económico
listo para usar

1 **Papel decorativo**
+ resina melamínica

1 **Panel de soporte**
Panel de partículas, MDF
(Medium Density Fiberboard)
Calidad estándar, ignífuga,
hidrófuga, etc.

2 **CARAS DECORATIVAS**

COHESIÓN A BAJA PRESIÓN

Adhesión al soporte bajo el efecto simultáneo del calor y una baja presión (sin cola).



30 seg.



25 kg/cm²



170 °C

- Laminado Alta Presión

Panel laminado fino
curvable y posformable

1 **Capa protectora**
(opcional dependiendo del diseño)
+ resina melamínica

1 **Papel decorativo**
+ resina melamínica

3 **Láminas de kraft**
+ resina fenólica

► Calidad ignífuga disponible

1 **CARA DECORATIVA**

POLIMERIZACIÓN A ALTA PRESIÓN

Cohesión bajo el efecto simultáneo del calor y la alta presión.



40 min.



75 kg/cm²



130 °C

Para aplacar
sobre un soporte

Panel de partículas, MDF
(Medium Density Fiberboard),
panel contrachapado...
Calidad estándar, ignífuga,
hidrófuga, etc.

Producto acabado 2 **CARAS DECORATIVAS**

35 seg.

3 kg/cm²

100 °C

Laminado encolado al soporte

- Laminado Compacto HPL

Panel laminado denso
con cantos no tratados
mecanizable en la masa

1 **Capa protectora**
(opcional dependiendo del diseño)
+ resina melamínica

1 **Papel decorativo**
+ resina melamínica

50* **Láminas de kraft**
+ resina fenólica
* para un compacto de 10 mm de espesor

► Calidad ignífuga disponible

2 **CARAS DECORATIVAS**

POLIMERIZACIÓN A ALTA PRESIÓN

Cohesión bajo el efecto simultáneo del calor y la alta presión.



40 min.



75 kg/cm²



130 °C

Laminado Alta
Presión HPLPanel laminado fino
curvable y posformable
Se aplaca sobre soportePanel de
MelaminaPanel económico
listo para usar

Aplicaciones | El producto más adecuado para cada aplicación

Diseño, durabilidad y
resistencia a los golpes

En un hotel, una puerta revestida con laminado HPL resistirá a los golpes de los equipajes.

Laminado HPL



PUERTAS

Resistente a las
manchas, productos de
limpieza, calor, desgaste
y rayado

En una cocina, las manchas de comida y grasa se eliminan fácilmente gracias a la superficie no porosa del Laminado HPL.

Laminado HPL

ENCIMERAS
FRONTERALES DE COCINA
ENCIMERAS DE BAÑO
ESCRITORIOS
MESASDIVISORIAS
MÓVILES

Panel de Melamina

Éconómico y de diseño

En una oficina, una divisoria móvil de Panel de Melamina diferenciará de forma agradable los espacios de trabajo y a un coste asequible.

Diseño, durabilidad y
resistencia a los golpes

En el pasillo de un colegio muy expuesto, el laminado HPL resistirá mejor los golpes que las paredes pintadas, y añadirá un toque de estilo gracias a sus diferentes diseños (liso, madera, etc.).

Laminado HPL

REVESTIMIENTO
MURALCurvable y
posformable,
resistente a los golpes
y al desgaste

En una recepción, el mostrador de Laminado HPL resistirá el roce de bolsos o llaves y conservará su diseño por mucho tiempo.

Laminado HPL



EQUIPAMIENTO

Panel de Melamina

Éconómico y de diseño

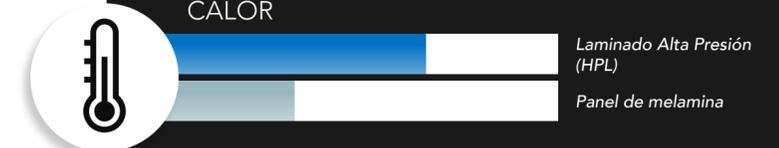
Para muebles poco expuestos (estanterías, módulos...) o que se sustituyen con frecuencia (cambio de concepto de la tienda, por ejemplo), el Panel de Melamina ofrece una solución eficaz. El Panel de Melamina, a diferencia del Laminado HPL, no es posformable.

Prestaciones

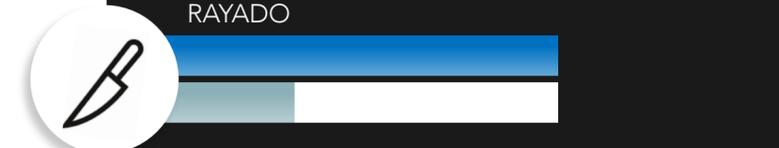
Nivel de resistencia del producto



CALOR



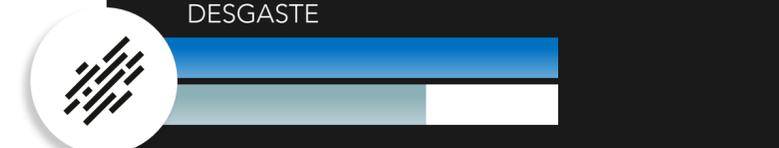
RAYADO



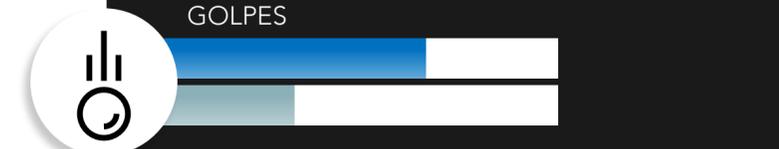
Diferencia entre rayado y desgaste

El rayado es el resultado de un contacto accidental (no diario) con un objeto punzante, mientras que el desgaste (o abrasión) es el resultado de una fricción diaria.

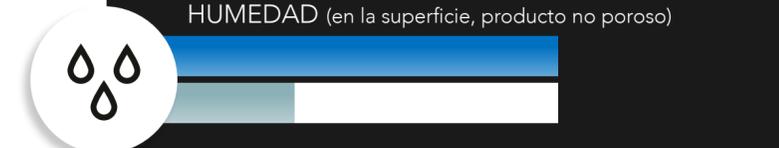
DESGASTE



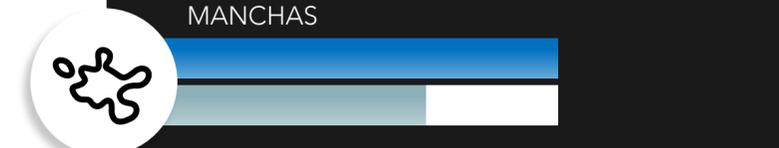
GOLPES



HUMEDAD (en la superficie, producto no poroso)



MANCHAS

Diferentes normas para cada
uno de estos dos productos:EN438 para el Laminado HPL
y EN14322 para el Panel de Melamina.Más información sobre estas dos normas
en el siguiente apartado.

Más información en el apartado "Guía comparativa de Polyrey".

Laminado Alta Presión HPL

Panel laminado fino curvable y posformable
Se aplaca sobre soporte

Panel de Melamina

Panel económico listo para usar

La norma que se aplica a los Paneles de Melamina es menos exigente que la del Laminado HPL.

Para profundizar en las características técnicas de los productos, compare de un vistazo las prestaciones de cada producto según la norma correspondiente.



Un golpe en un panel de melamina

puede dañar el soporte y hacer que el producto sea más vulnerable a la humedad y al desarrollo de bacterias.

CALOR		Temperatura y tiempo de contacto necesarios para deformar o decolorar la superficie del panel.
RAYADO		Fuerza a partir de la cual una punta de diamante consigue rayar el panel (simula el tipo de rayado de un cuchillo).
DESGASTE		Número de revoluciones necesarias con un disco cubierto de lija para que la base de papel quede al descubierto, lo que significa que el papel decorativo está dañado (Test Taber Abraser).
GOLPES		Altura de caída a partir de la cual una bola de 324 g con un diámetro de 42,8 mm deja una marca de al menos 10 mm de diámetro en el panel. Cuanto mayor sea la altura de caída, mayor es la resistencia del producto a los golpes.
HUMEDAD (en la superficie, producto no poroso)		Nivel de deformación o decoloración de la superficie del panel tras haber sido expuesto a vapor de agua durante 1 h.
MANCHAS		Puntuación de 1 a 5 (siendo 5 la mejor nota) del aspecto de la superficie del panel observado tras la exposición a agentes colorantes según 3 grupos distintos*, después de 16 horas para los agentes colorantes de los grupos 1 y 2 y después de 10 minutos para los agentes colorantes del grupo 3.

Laminado HPL NORMA EN438

Laminado HPL NORMA EN438	Panel de Melamina NORMA EN14322
Por encima de 160 °C - 20 min	Sin requisitos La norma no tiene en cuenta este aspecto
A partir de 4 Newton (Las superficies brillantes o mates tienen una resistencia más baja: ≥ 2 Newton)	A partir de 1,5 Newton
Todos los decorativos: a partir de 150 revoluciones	Lisos: a partir de 150 revoluciones Estampados: a partir de 50 revoluciones
800 mm	500 mm
Categoría 3 Cambios pequeños a moderados	Sin requisitos La norma no tiene en cuenta este aspecto
G1 & G2 & G3 = 5 No hay deterioro	G1 & G2 = 3 Ligero deterioro aceptable Sin resistencia al G3

* Las manchas del Grupo 1 y del Grupo 2 (G1 y G2) son manchas de alimentos o productos de limpieza habituales. Las manchas del Grupo 3 (G3) son manchas producidas por productos químicos o farmacéuticos.

G1: Agente colorante a temperatura ambiente (acetona, pasta de dientes, crema de manos, bebidas alcohólicas, zumos de fruta, etc.)

G2: Agente colorante a 80 °C aprox. o a temperatura ambiente (café, té, pintalabios, esmalte de uñas, etc.)

G3: Soda 25 %, agua oxigenada 30 %, agentes blanqueadores y limpiadores sanitarios, Mercurocromo®.

Laminado Alta Presión HPL

Panel laminado fino curvable y posformable
Se aplaca sobre soporte

Laminado Compacto HPL

Panel laminado denso cantos no tratados, mecanizable en la masa

Aplicaciones | El producto más adecuado para cada aplicación

Diseño, durabilidad y resistencia a los golpes

En un hotel, una puerta revestida con laminado HPL resistirá a los golpes de los equipajes.

Laminado HPL



PUERTAS

Resistente a las manchas, productos de limpieza, calor, desgaste y rayado

En una cocina, las manchas de comida y grasa se eliminan fácilmente gracias a la superficie no porosa del Laminado HPL.

Laminado HPL



ENCIMERAS
FRONTALES DE COCINA
ENCIMERAS DE BAÑO
ESCRITORIOS
MESAS

Compacto HPL

Curvable y posformable, resistente a los golpes y al desgaste

En una recepción, el mostrador de Laminado HPL resistirá el roce de bolsos o llaves y conservará su diseño por mucho tiempo.

Laminado HPL



EQUIPAMIENTOS

Compacto HPL

Diseño, durabilidad y resistencia a los golpes

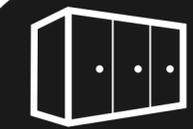
En el pasillo de un colegio muy expuesto, el laminado HPL resistirá mejor los golpes que las paredes pintadas, y añadirá un toque de estilo gracias a sus diferentes diseños (liso, madera, etc.).

Laminado HPL



REVESTIMIENTO MURAL

Compacto HPL



CABINAS & TAQUILLAS

Compacto HPL



MOBILIARIO EXTERIOR

Compacto HPL

Más prestaciones o posibilidades creativas que el Laminado HPL

Diseño depurado, mecanizable en la masa, sin necesidad de revestir los cantos

Para una cocina moderna, opte por el Compacto HPL, que permite crear finas encimeras con fregaderos bajo encimera y ranuras escurrer platos.

Cree un cabecero de cama con grabados gracias al Compacto HPL para un diseño original y personalizado. El Compacto HPL, a diferencia del Laminado HPL, no es posformable.

Aún más resistente a los golpes

Gracias al Compacto HPL, las paredes serán aún más resistentes a los golpes en zonas altamente expuestas y con mucho tránsito, como el hall de un aeropuerto.

Imputrescible, autoportante (≥ 8 mm), resistente a los golpes y a la limpieza intensiva

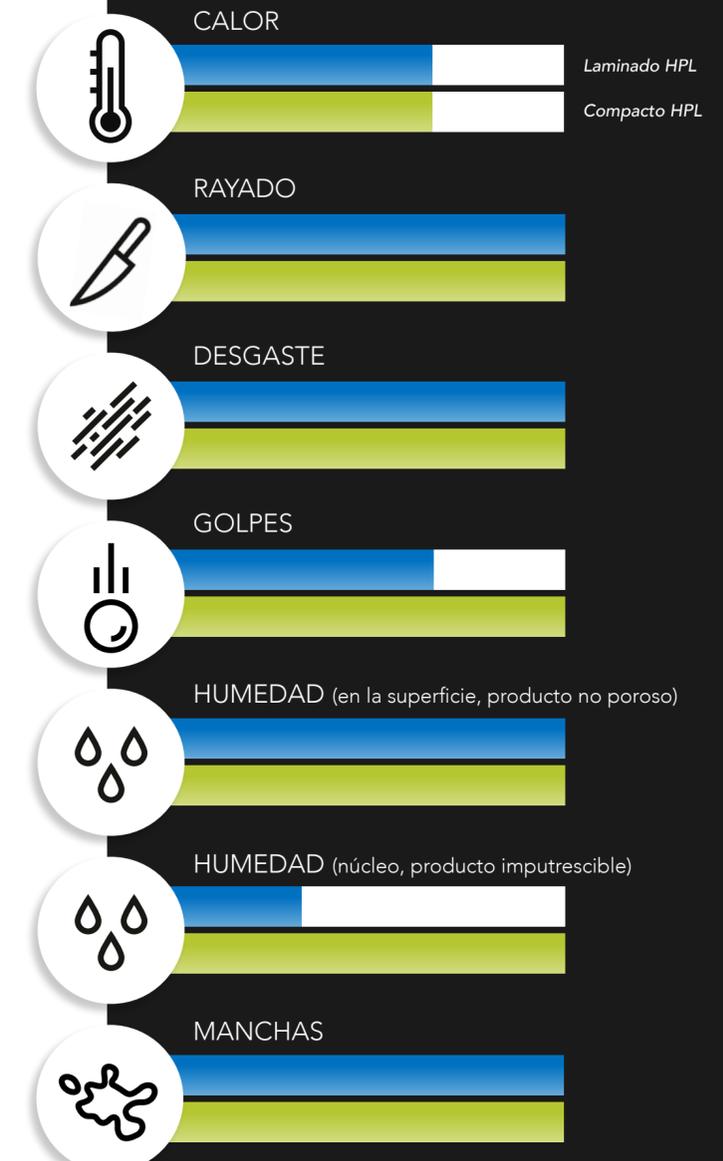
Las cabinas y taquillas de un centro acuático, hechas de Compacto HPL, soportarán las condiciones de alto estrés, humedad y limpieza por chorro de agua.

Imputrescible, resistente a los agentes atmosféricos, a las heladas y al moho, varios cantos en bruto disponibles

En un restaurante, las mesas de Compacto HPL pueden usarse tanto en el interior como en el exterior (dependiendo del diseño escogido).

Prestaciones

Nivel de resistencia del producto



Laminado Alta Presión HPL

Panel laminado fino curvable y posformable
Se aplaca sobre soporte

Laminado Compacto HPL

Panel laminado denso cantos no tratados, mecanizable en la masa

El laminado HPL y Compacto HPL están sujetos a la misma norma, pero para el Compacto HPL se efectúan ensayos adicionales.

Para profundizar en las características técnicas de los productos, aquí podrá comparar de un vistazo las prestaciones de cada producto según la norma correspondiente.

	Laminado HPL NORMA EN438	Compacto HPL NORMA EN438
CALOR 	Temperatura y tiempo de contacto necesarios para deformar o decolorar la superficie del panel. Por encima de 160 °C - 20 min	Temperatura y tiempo de contacto necesarios para deformar o decolorar la superficie del panel. Por encima de 160 °C - 20 min
RAYADO 	Fuerza a partir de la cual una punta de diamante consigue rayar el panel (simula el tipo de rayado de un cuchillo). A partir de 4 Newton (Las superficies brillantes o mates tienen una resistencia más baja: ≥ 2 Newton)	Fuerza a partir de la cual una punta de diamante consigue rayar el panel (simula el tipo de rayado de un cuchillo). A partir de 4 Newton (Las superficies brillantes o mates tienen una resistencia más baja: ≥ 2 Newton)
DESGASTE 	Número de revoluciones necesarias con un disco cubierto de lija para que la base de papel quede al descubierto, lo que significa que el papel decorativo está dañado (Test Taber Abraser). Todos los decorativos: a partir de 150 revoluciones	Número de revoluciones necesarias con un disco cubierto de lija para que la base de papel quede al descubierto, lo que significa que el papel decorativo está dañado (Test Taber Abraser). Todos los decorativos: a partir de 150 revoluciones
GOLPES 	Altura de caída a partir de la cual una bola de 324 g con un diámetro de 42,8 mm deja una marca de al menos 10 mm de diámetro en el panel. Cuanto mayor sea la altura de caída, mayor es la resistencia del producto a los golpes. 800 mm	Altura de caída a partir de la cual una bola de 324 g con un diámetro de 42,8 mm deja una marca de al menos 10 mm de diámetro en el panel. Cuanto mayor sea la altura de caída, mayor es la resistencia del producto a los golpes. ≥ 1800 mm A partir de 6 mm.
HUMEDAD (en la superficie, producto no poroso) 	Nivel de deformación o decoloración de la superficie del panel tras haber sido expuesto a vapor de agua durante 1 h. Categoría 3 Cambios pequeños a moderados	Nivel de deformación o decoloración de la superficie del panel tras haber sido expuesto a vapor de agua durante 1 h. Categoría 3 Cambios pequeños a moderados
HUMEDAD (núcleo, producto imputrescible) 	Porcentaje de hinchamiento del núcleo en contacto con el agua (en espesor y masa). $\leq 15\%$ (HPL aplacado sobre soporte de madera)	Porcentaje de hinchamiento del núcleo en contacto con el agua (en espesor y masa). $\leq 2\%$
MANCHAS 	Puntuación de 1 a 5 (siendo 5 la mejor nota) del aspecto de la superficie del panel observado tras la exposición a agentes colorantes según 3 grupos distintos*, después de 16 horas para los agentes colorantes de los grupos 1 y 2 y después de 10 minutos para los agentes colorantes del grupo 3. G1 & G2 & G3 = 5 No hay deterioro	Puntuación de 1 a 5 (siendo 5 la mejor nota) del aspecto de la superficie del panel observado tras la exposición a agentes colorantes según 3 grupos distintos*, después de 16 horas para los agentes colorantes de los grupos 1 y 2 y después de 10 minutos para los agentes colorantes del grupo 3. G1 & G2 & G3 = 5 No hay deterioro

* Las manchas del Grupo 1 y del Grupo 2 (G1 y G2) son manchas de alimentos o productos de limpieza habituales. Las manchas del Grupo 3 (G3) son manchas producidas por productos químicos o farmacéuticos.

G1: Agente colorante a temperatura ambiente (acetona, pasta de dientes, crema de manos, bebidas alcohólicas, zumos de fruta, etc.)

G2: Agente colorante a 80 °C aprox. o a temperatura ambiente (café, té, pintalabios, esmalte de uñas, etc.)

G3: Soda 25 %, agua oxigenada 30 %, agentes blanqueadores y limpiadores sanitarios, Mercurocromo®.

¿Por qué el Laminado HPL tiene tanto éxito?

A la vez estético y resistente, el Laminado HPL es un panel con muchas ventajas que lo hace imprescindible en los proyectos de interiorismo.

RESISTENCIA

Resistente Duradero Fiable

- **Resistencia a lo largo del tiempo** lo que le permite soportar golpes, abrasión, arañazos, tareas diarias o productos químicos, calor, etc.
- El laminado está disponible en calidad Estándar y calidad Ignífuga.
- Algunos laminados son más técnicos: propiedades antihuellas, mejor resistencia al calor, mejor resistencia al desgaste, alta resistencia a los productos químicos para los laboratorios.
- El laminado se adapta a las exigencias normativas (fuego, contacto con alimentos, etc.) de los diferentes sectores: Naval, Ferroviario, Sanidad, Edificios Públicos, etc.



DISEÑO

Infinitas posibilidades de diseño

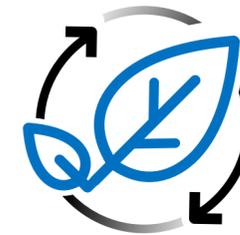
- **Diseños variados:** lisos, madera, piedra, metal, motivos, diseños personalizados, etc.
- Acabados que aportan **relieve y autenticidad** al material sin "efecto plástico".
- Impresión avanzada del papel decorativo, con texturas muy realistas.
- Efectos de luz y reflejos con acabados que van desde ultramate hasta brillante.
- **Alta complementariedad** con los paneles melaminados y compactos, que permite utilizar un mismo diseño en diferentes aplicaciones.
- **Versatilidad:** líneas curvas, esquinas redondeadas...
- Un **gran potencial de innovación:** los desarrollos tecnológicos permiten crear nuevos diseños cada vez más modernos.

BIENESTAR

0%

metales pesados,
compuestos cancerígenos,
tintas solventes,
níquel, pentaclorofenol,
urea-formaldehído.

- Muy bajas / bajas emisiones de COV (Componentes Orgánicos Volátiles).
- Amplias superficies de panel, sin juntas, que son los lugares favoritos de bacterias y mohos.
- Material aprobado para **contacto alimentario**.

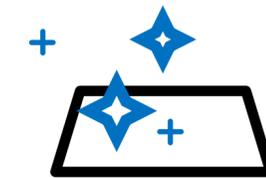


MEDIOAMBIENTE

- Aprovechable para **valorización energética**.
- Material que no requiere tratamientos de protección química (por ejemplo, xilofeno contra insectos y hongos, componente tóxico).

Materia prima: papel

- Materia prima a menudo procedente de un **recurso renovable** (bosques gestionados de forma sostenible).
- Material que favorece la preservación de los recursos naturales (maderas exóticas, metales raros, etc.) ofreciendo alternativas cercanas y muy realistas.



MANTENIMIENTO

No poroso, fácil de limpiar

- No requiere **productos de tratamiento o renovación** como puede ser el caso de materiales naturales como la madera.
- Resistente a los diferentes protocolos de desinfección.
- Algunos laminados tienen **propiedades antibacterianas en la superficie** que permiten eliminar las bacterias a lo largo de la vida útil del producto.

¿Por qué el Laminado HPL tiene tanto éxito?

El laminado de alta presión HPL es una de las superficies más innovadoras del mercado actual, que imita perfectamente a los elementos naturales (piedra, madera, etc.) a un coste más asequible y ofreciendo un mantenimiento más fácil y una mayor resistencia. Además, se adapta al concepto de edificios sostenibles. Es una de las superficies técnicas más utilizadas, ya que sus prestaciones la hacen muy versátil en multitud de aplicaciones (puertas, mobiliario, encimeras, etc.) y en muchos edificios (hoteles, tiendas, centros de salud, etc.). Las posibilidades son infinitas.

Testimonios



Mathilde Langlois
Hospitality Studio/Best Western

¿Cuál es la clave del éxito del Laminado HPL?

Su durabilidad y fácil mantenimiento. Es un producto duradero y práctico para un uso diario.

¿Cuáles son las ventajas del Laminado HPL respecto a otros materiales?

La calidad del diseño interior es un "must" para nosotros. Las ventajas del Laminado HPL nos permiten diferenciar nuestros establecimientos 3* de los llamados Premier, que son más exclusivos. Todos nuestros establecimientos Best Western Premier están equipados con Laminado HPL y para nosotros esto es un requisito imprescindible.

¿Por qué recomendaría el Laminado HPL?

Porque nos ofrece la garantía de que nuestros equipamientos son sólidos y resistirán al paso del tiempo.

¿Qué ventajas ofrece el Laminado HPL POLYREY respecto a otros laminados?

En Polyrey, el abanico de opciones es más amplio y su calidad nunca nos decepciona.

¿Por qué recomendaría el Laminado HPL POLYREY a sus clientes?

Sobre todo por la disponibilidad de los productos, la reputación de alta gama de la empresa y su servicio de calidad.

Fácil limpieza **Diseño**
Fabricación francesa
Conciencia ambiental **Calidad**
Resistencia Alta gama
Duradero **Práctico**

Colaborador
Lagardère Travel Retail

¿Cuál es la clave del éxito del Laminado HPL?

El Laminado HPL ofrece un abanico decorativo muy diverso e interesante. Es un producto resistente, fácil de mantener e instalar.

¿Cuáles son las ventajas del Laminado HPL respecto a otros materiales?

Diría que su resistencia, por encima de todo. Es una auténtica ventaja

cuando el objetivo es el largo plazo y la conciencia ambiental, todo ello a un coste razonable.

¿Qué ventajas ofrece el Laminado HPL POLYREY respecto a otros laminados?

Polyrey ofrece una amplia y diversa oferta decorativa. Me gusta el hecho de trabajar con un fabricante francés con una rápida disponibilidad de productos.



Diferencia entre HPL y CPL

Los laminados pueden ser HPL (High Pressure Laminate) y CPL (Continuous Pressed Laminate) que son dos productos diferentes. El tiempo de prensado de un CPL se cuenta en segundos, mientras que el de un HPL es de unos 40 min. La presión aplicada al tablero durante el proceso de fabricación también es diferente: oscila entre 55 kg/cm² para un CPL y 75 kg/cm² para un HPL. En esta etapa de polimerización, por acción del calor y la presión, las planchas aportan la textura o acabado de la superficie (brillo, mate, líneas, granito...). Estas diferencias en el proceso de fabricación hacen que el HPL logre una mejor profundidad en las texturas, con un óptimo acabado.

Albert Vitaller
Arquitectura SLP

¿Cuál es la clave del éxito del Laminado HPL?

El laminado HPL combina tres ventajas principales: múltiples posibilidades de diseño, fácil limpieza y mantenimiento diario, así como una mayor vida útil que otros materiales.

¿Por qué recomendaría el Laminado HPL?

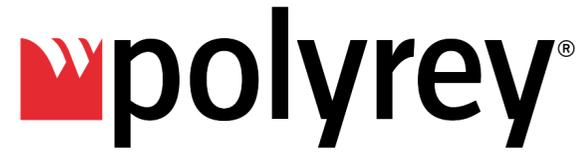
Porque es duradero y da como resultado proyectos de interiorismo de muy alta calidad y diseño.

¿Qué ventajas ofrece el Laminado HPL POLYREY respecto a otros laminados?

Polyrey ofrece una amplísima gama que resulta muy interesante.

¿Por qué recomendaría el Laminado HPL POLYREY a sus clientes?

Por todo lo anterior, pero también por su servicio de calidad. Es innegable que el acompañamiento, el asesoramiento y la disponibilidad de sus equipos permiten una colaboración fructífera.

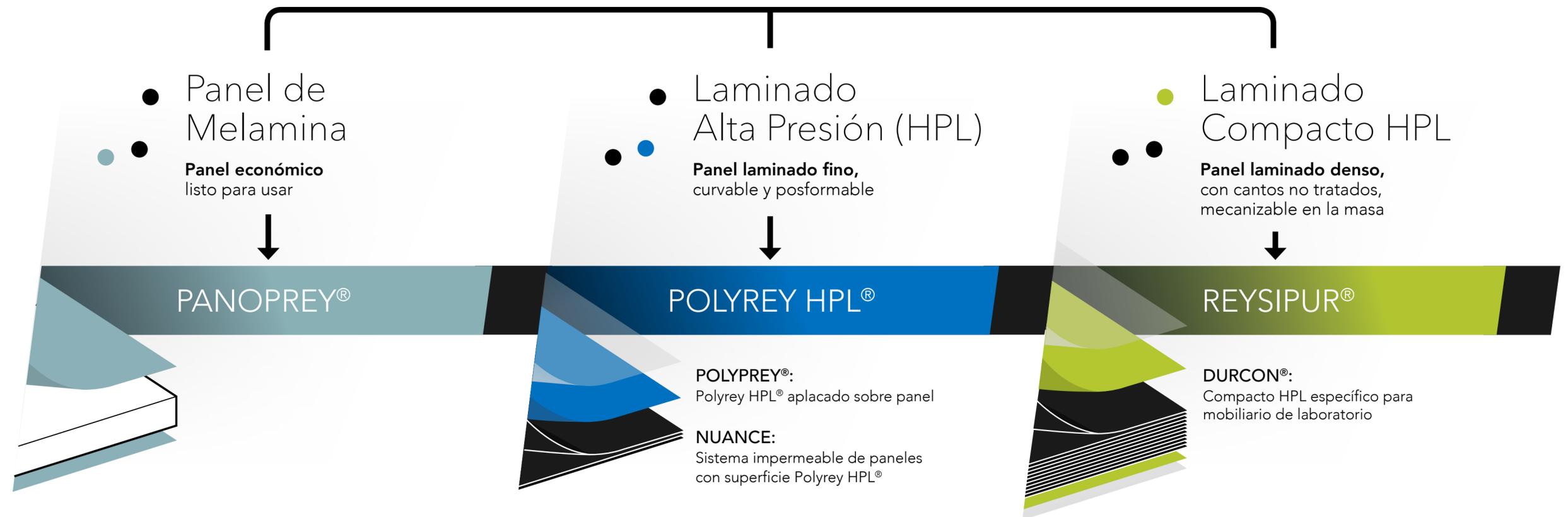


A WILSONART COMPANY

Fabricante de paneles
técnicos y decorativos

LA SOLUCIÓN POLYREY

Especialista desde hace más de 60 años, Polyrey tiene una amplia gama de productos que abarca los 3 productos presentados en este documento.

TRATAMIENTO ANTIBACTERIANO **SANITIZED®**

Todos los productos Polyrey se someten a un **tratamiento antibacteriano Sanitized®** que permite **ralentizar la proliferación del 99,9 % de las bacterias**. El tratamiento Sanitized contiene un producto biocida con una sustancia activa: vidrio fosfato. Esta sustancia no está incluida en las restricciones REACH. Polyrey se asegura de que sus proveedores no utilizan ninguna sustancia peligrosa.

A través de la **GUÍA COMPARATIVA** en las páginas siguientes, podrá escoger de un vistazo el producto más adecuado para una aplicación determinada, con todas sus posibilidades decorativas, propiedades de resistencia, certificaciones, condiciones de instalación, etc.



Guía comparativa

¿Cree que siempre elige el material más adecuado para sus clientes? ¡Eche un vistazo a esta tabla para comprobarlo!
Esta tabla le guiará en sus proyectos y le permitirá elegir fácilmente el producto más adecuado para cada aplicación en función de los requisitos.
Algunos parámetros pueden cambiar dependiendo de los acabados de los productos y los soportes utilizados.

		APLICACIONES						
		PUERTAS	CABINAS & TAQUILLAS	REVESTIMIENTO MURAL		EQUIPAMIENTO		
				necesidad moderada	fuerte necesidad			
PRODUCTO RECOMENDADO		Laminado HPL aplacado sobre soporte	Compacto HPL	Laminado HPL aplacado sobre soporte	Compacto HPL	Panel de Melamina	Laminado HPL aplacado sobre soporte	Compacto HPL
GAMAS POLYREY		POLYREY HPL®	REYSIPUR®	POLYREY HPL® POLYPREY®	REYSIPUR®	PANOPREY®	POLYREY HPL® POLYPREY®	REYSIPUR®
DISEÑO	Diseños	100	70	292	272	188	292	272
	Acabados (aspecto de la superficie)	5	4	17	6	8	17	6
	Biblioteca de diseños - web	sí	sí	sí	sí	no	sí	sí
	Personalización completa - sus creaciones	sí	sí	sí	sí	no	sí	sí
RESISTENCIA	Golpes							
	Rayado							
	Desgaste							
	Calor							
	Humedad (en la superficie, producto no poroso)							
	Humedad (núcleo, producto imputrescible)							
	Manchas corrientes							
	Productos químicos							
Fuego (calidad ignífuga)	B-s2,d0	B-s1,d0	B-s2,d0	B-s1,d0	B-s2, d0/ M2 (calidad estándar).	B-s2,d0	B-s1,d0	
HIGIENE & BIENESTAR	Apto para el contacto alimentario							
	Fácil mantenimiento							
	Antibacteriano (sin coste adicional)	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
	Atenuación acústica			54 dB (1)	54 dB (1)			
MEDIOAMBIENTE & SALUD	Emisión COV (Francia)	A+	A	A	A	A+	A	A
	Emisión COV (internacional)	Greenguard Gold.	Greenguard Gold.	Greenguard Gold.	Greenguard Gold.		Greenguard Gold.	Greenguard Gold.
	Liberación de Formaldehídos	E1	E1	E1	E1	E1 (4)	E1	E1
	Desmontabilidad							
	Circularidad (2)							
Vida útil (3)								
INSTALACIÓN	Posformado		no	sí	no	no	sí	no
	Curvado		sí ≤ 8 mm	sí	sí ≤ 8 mm	no	sí	sí ≤ 8 mm
	Mecanizable en la masa		sí	no, salvo soporte específico	sí	no, salvo MDF Noir	no, salvo soporte específico	sí
	Fácil transformación							
	Resistencia a la sujeción							
	Tratamiento de los cantos		No hacen falta tiras de canto	Tiras de canto a juego Tiras de cantos disponibles mediante aprovisionamiento externo. Consúltenos.	No hacen falta tiras de canto	Tiras de canto a juego Tiras de cantos disponibles mediante aprovisionamiento externo. Consúltenos.	Tiras de canto a juego Tiras de cantos disponibles mediante aprovisionamiento externo. Consúltenos.	No hacen falta tiras de canto
	Accesorios							
	Autoportante		≥ 8 mm	sobre soporte ≥ 16 mm	≥ 8 mm	≥ 16 mm	sobre soporte ≥ 16 mm	≥ 8 mm

Nivel de prestación:

	No aplica
	Básico
	Bueno
	Alto

- (1) Polyrey recomienda un sistema de instalación como revestimiento mural que proporciona una atenuación acústica de hasta 54 db, consúltenos.
 (2) Reciclaje, reutilización o valorización energética, ya sea a través de los sistemas nacionales o por propia iniciativa de POLYREY.
 (3) Según las condiciones de instalación y uso de acuerdo con el propósito previsto.
 (4) Equivalente al nombre comercial E05.

Nota: Estos datos se refieren a las principales gamas de Polyrey.
Consúltenos para obtener detalles específicos para su proyecto.



		APLICACIONES					
		DIVISORIAS MÓVILES	ENCIMERAS & FRONTALES DE COCINA, ENCIMERAS DE BAÑO, MESAS & ESCRITORIOS		MOBILIARIO EXTERIOR	MOBILIARIO DE LABORATORIO	REVESTIMIENTO MURAL CUARTOS HÚMEDOS
PRODUCTO RECOMENDADO		Panel de Melamina	Laminado HPL aplicado sobre soporte	Compacto HPL	Compacto HPL	Compacto HPL	Sistema impermeable de paneles con superficie laminada HPL
GAMAS POLYREY		PANOPREY®	POLYREY HPL® POLYPREY®	REYSIPUR®	REYSIPUR®	DURCON®	NUANCE®
DISEÑO	Diseños	188	292	272	33	3	33
	Acabados (aspecto de la superficie)	8	17	6	3	1	6
	Biblioteca de diseños - web	no	sí	sí	no	no	no
	Personalización completa - sus creaciones	no	sí	sí	no	no	no
RESISTENCIA	Golpes						
	Rayado						
	Desgaste			(1)			
	Calor			(1)			
	Humedad (en la superficie, producto no poroso)						
	Humedad (núcleo, producto imputrescible)						
	Manchas corrientes						
	Productos químicos						
	Fuego (calidad ignífuga)	B-s2, d0/ M2 (calidad estándar).	B-s2,d0	B-s1,d0	B-s1,d0	B-s1,d0	E / M3
Condiciones climáticas							
HIGIENE & BIENESTAR	Apto para el contacto alimentario		sí	sí	sí		
	Fácil mantenimiento						
	Antibacteriano (sin coste adicional)	sí	sí	sí	sí	sí	sí
	Atenuación acústica						
MEDIOAMBIENTE & SALUD	Emisión COV (Francia)	A+	A	A	A	A	A
	Emisión COV (internacional)		Greenguard Gold	Greenguard Gold	Greenguard Gold		
	Liberación de Formaldehídos	E1 (4)	E1	E1	E1	E1	
	Desmontabilidad						
	Circularidad (2)						
	Vida útil (3)						
INSTALACIÓN	Posformado	no	sí	no	no	no	no
	Curvado	no	sí	sí ≤ 8 mm	sí ≤ 8 mm	sí ≤ 6 mm	no
	Mecanizable en la masa	no, salvo MDF Noir	no, salvo soporte específico	sí	sí	sí	no
	Fácil transformación						
	Resistencia a la sujeción						
	Sistema de conexión (machimbrado)						sí
	Tratamiento de los cantos	Tiras de canto a juego	Tiras de canto a juego	No hacen falta tiras de canto	No hacen falta tiras de canto	No hacen falta tiras de canto	Borde redondeado
	Accesorios	Tiras de cantos disponibles mediante aprovisionamiento externo. Consúltenos.	Tiras de cantos disponibles mediante aprovisionamiento externo. Consúltenos.				Cola mastic - Junta
Autoportante	≥ 16 mm	sobre soporte ≥ 16 mm	≥ 8 mm	≥ 8 mm	≥ 8 mm		

Nivel de prestación:

	No aplica
	Básico
	Bueno
	Alto

(1) Algunos compactos son más resistentes a la abrasión (400 rpm en la prueba Taber Abraser) y al calor (210°C vs. 160°C habitualmente). Por favor, contáctenos para más información sobre nuestra gama REYSITOP®.

(2) Reciclaje, reutilización o valorización energética, ya sea a través de los sistemas nacionales o por propia iniciativa de POLYREY.

(3) Según las condiciones de instalación y uso de acuerdo con el propósito previsto.

(4) Equivalente al nombre comercial E05.



A WILSONART COMPANY

Más de 655

empleados en Europa y en el mundo, incluyendo 60 comerciales para ofrecer una rápida respuesta a todas sus solicitudes de presupuesto.

Le asignamos un contacto de referencia que habla su idioma perfectamente y conoce las especificidades de su país.

La fuerza del Grupo Wilsonart

Diferentes plantas y tecnologías al servicio de las superficies técnicas y decorativas (laminados HPL, paneles de melamina, encimeras, sistemas de paneles impermeables, cuarzo, etc.).

Nuevos productos desarrollados por una oficina técnica europea integrada.

Fabricante de superficies técnicas y decorativas

El único fabricante de Europa que controla su propia resina de la A a la Z

Desde hace más de 10 años, todos nuestros productos son

antibacterianos Sanitized® sin coste adicional.

Productos Made in France.

La gran mayoría de los productos de POLYREY se fabrican en Francia.

Gran complementariedad entre los diferentes productos, para diseños cada vez más completos.



INSPIRACIÓN

Nos rodeamos de expertos para crear productos técnicos e innovadores y diseñar ofertas decorativas que reflejen las tendencias actuales y futuras.

+300 diseños
+17 acabados

FIABILIDAD

Una experiencia de más de 60 años avala la calidad de nuestros productos y servicios. Nuestros clientes recomiendan nuestros productos por su calidad y su fiabilidad técnica.

96% clientes satisfechos
Estudio realizado en 2019

COMPROMISO

Nos comprometemos diariamente a reducir nuestro consumo energético y nuestros residuos. Nuestros expertos le asesoran sobre cómo obtener puntos en el ámbito de la certificación de obras como HQE, BREEAM, LEEDS, etc.

Servicios Polyrey

Polyrey cuenta con una Política de Servicio para garantizarle siempre el mejor servicio.

Le apoyamos en cada una de las etapas de su proyecto para garantizarle el éxito del mismo y hacerle ganar tiempo. Conocido por la calidad de sus productos, Polyrey garantiza también una prestación de servicios excelente.

Política de Servicio

Porque esta profesión exige reactividad y profesionalidad, Polyrey se compromete a:



24 h

Expedir la muestra el mismo día



2 h

Responder a sus consultas técnicas en 2 h*.



45 min

Atender las peticiones comerciales en 45 minutos.*

* En caso de consulta especial o compleja, nos comprometeríamos a responderle dentro de un plazo determinado.

polyrey

En todas las etapas de su proyecto, Polyrey está a su lado...

MY EXPERT

1 Inspirarse

Design Studio



Newsletter



Casos prácticos



Vista de los productos a tamaño completo

myDecor

Tecnología de reconocimiento decorativo



¿Le gusta un diseño, una superficie, un tipo de madera? Polyrey encontrará un diseño que se ajuste a lo que busca.

2 Asesorarse



Documentación técnica



Soporte técnico



Recomendaciones ambientales



Formación



Equivalencia diseños



Live Chat



Para elegir los paneles técnicos y decorativos más adecuados para sus proyectos interiores y exteriores.

THE RIGHT SURFACE SOLUTION

Guía comparativa



Muestras exprés

100% BIM



Fichas de productos



Polyrey App

3 Elegir



Envío rápido



Distribución en todo el mundo



Encuentre su distribuidor



Atención al cliente 45 min

4 Comprar

5 Instalar



Consejos de instalación



Asistencia a pie de obra



Visítenos



Comparta sus proyectos

6 Compartir



Los compromisos medioambientales de Polyrey

Nuestro compromiso se afirma diariamente, a todos los niveles, gracias al compromiso de todos nuestros empleados.



En cada etapa de nuestros procesos de producción, somos conscientes de nuestra responsabilidad ambiental y estamos comprometidos con un mundo más limpio y respetuoso con el entorno y las personas. Controlamos nuestro impacto a través de la gestión de los flujos, el uso de productos saludables y sostenibles adaptados a las certificaciones de construcción más avanzadas y un enfoque racional y proactivo. Nuestro objetivo: ir ganando en transparencia para con nuestros clientes y usuarios.



PRODUCIR MEJOR



CONSUMIR MEJOR



GESTIONAR MEJOR NUESTROS RESIDUOS





Los compromisos medioambientales de Polyrey

PREVENCIÓN DE RESIDUOS

Reducir los recortes

Paneles con un formato adaptado a cada aplicación para evitar sobrantes.

DESMONTABILIDAD

0 residuos adicionales

generados durante el desmontaje.

VALORIZACIÓN ENERGÉTICA

Recuperación de energía

posible mediante la combustión de los paneles.

Valor calorífico:

Laminado HPL/ Compacto HPL: 4300 - 4800 kcal/kg

Panel de Melamina: 4000 kcal/kg

Reciclaje de laminados

posible a través del sector de tableros de partículas.



RECURSOS RENOVABLES

65% de papel en la composición de los laminados.

100%

Todos nuestros productos pueden certificarse **PEFC™** (PEFC/10-34-97) o **FSC®** (C068151) si así se solicita.*

* Según la certificación de nuestros suministros, y en función del stock disponible.

SUPERFICIES HIGIÉNICAS

Todos los productos son antibacterianos Sanitized®*

99,9% de las bacterias destruidas durante la vida útil del material.

* Salvo gamas Pure Metal, Touch y Durcon.

68% de nuestros clientes reciben las facturas por correo electrónico (no más facturas de papel).

Eliminación del envoltorio de plástico utilizado en la mayoría los laminados HPL y Compactos HPL, sustituyéndose por paneles alveolares. Estas planchas contienen hasta un

60% de materia reciclada.

Materiales inertes:

Sustancias químicas** por debajo de los umbrales reglamentarios y de acuerdo con las listas de sustancias prohibidas de REACH, BPR y Cradle to Cradle.

CALIDAD DEL AIRE

E1

Emisión de formaldehído según EN 16516 y EN 717-1 (equivalente a E0,5 según EN 717-1).

Nuestros productos están certificados Greenguard o Greenguard Gold y tienen categoría A+ o A.

MATERIALES RECICLADOS

20% de papel kraft reciclado "Post-consumer" en laminados HPL.

CONSUMO DE ENERGÍA

El **17%** de nuestra energía es producida por la incineradora de residuos.

37% menos de consumo eléctrico en iluminación al pasar a LED.

EMISIONES DE CO₂

-30% de reducción de las emisiones de CO₂ en 4 años.

PROVEEDORES LOCALES

El **50%** de los paneles en bruto se fabrican en Francia.**

El 80 % de nuestros palés de transporte provienen de un proveedor local ubicado a tan solo **12 km** de la fábrica.

** Sujeto a la disponibilidad de/a través de nuestros proveedores.

VALORIZACIÓN DE RESIDUOS

7% de nuestros residuos se reutilizan en otras industrias (papel, cartón, plástico).

MEDIO NATURAL

1M€ invertidos en oxidantes de COV.

-98% en la extracción de agua del medio natural (gracias a la refrigeración de las máquinas en circuito cerrado).

Reducción de 4 decibelios gracias a las barreras acústicas y las cajas de insonorización.

SISTEMAS DE GESTIÓN

ISO 9001 (Calidad)

ISO14001 (Medioambiente)

ISO 50001 (Energía)

IMPACTO EN EL EMPLEO LOCAL

2 fábricas

en Francia.

Otros centros, en particular en Reino Unido y en Alemania.

ADAPTADO A LAS CERTIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

LEED, HQE, BREEAM

Fichas de puntos disponibles a petición.

** Sin metales pesados, productos halogenados (clorados, fluorados, bromados), níquel, urea formaldehído añadido, tinta con disolvente, PAK/PAH (hidrocarburo aromático policíclico por conservante de la madera).

THE
RIGHT SURFACE
SOLUTION

 polyrey®

A WILSONART COMPANY